



RTV
PŘESNÉ BRUSKY S ROTAČNÍM STOLEM

RTV 1000 CNC



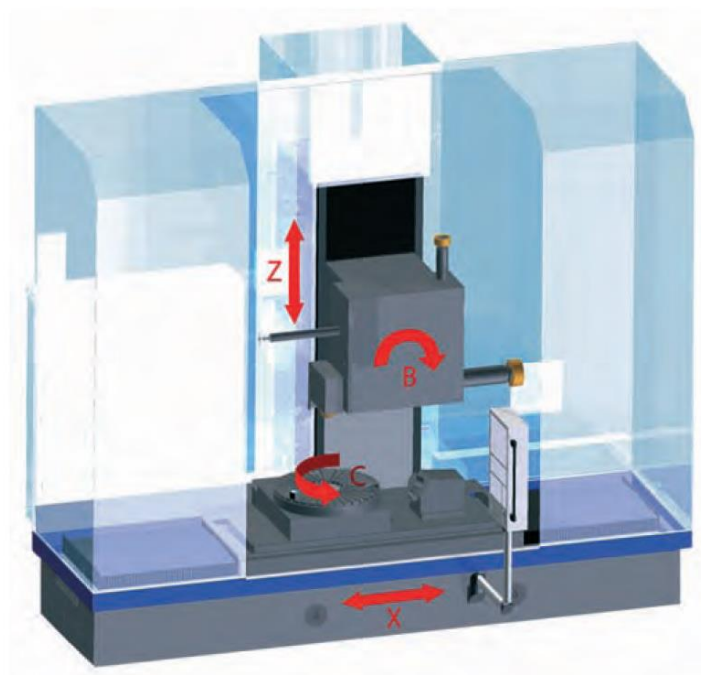
- Uzavřený pracovní prostor
- Vertikální brusné vřeteno
- Brusný kotouč
- Příruba brusného kotouče
- Nastavovací kostky
- Nádrž pro chladicí kapalinu
- Čistící sada
- Čistící sada vzduchu
- Elektro permanentní magnetická upínací deska s nastavitelnou upínací silou a demagnetizací.
- Automatické orovnávaní ze stolu s kompenzací

HLAVNÍ TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Stroj využívá osvědčené metody k dosažení vysoké úrovně přesnosti.

Při vývoji stroje byly hlavními hledisky spolehlivost, bezpečnost, pevnost, přesnost a výkon.

Stroj byl postaven na základě úspěšných návrhů softwaru, které se používají u řady vysoce přesných brusek vyráběných společnostmi G + H pro letecký průmysl, automobilový průmysl, výrobce ložiskových ozubených kol a odvětví všeobecného strojírenství.



CNC-Řízení pro vysoké nároky A flexibilitu



- Dialogové zadávání parametrů procesu
- Převzetí polohy tlačítka Teach-IN
- Elektronické ruční kolečko na dálkovém ovladači pro komfortní ovládání
- Virtuální kartotéky pro data obrobků, brusné kotouče a orovnávací jednotky pro jednoduché a rychlé nastavení stroje.
- Pohodlné provedení kontur brusných kotoučů a obrobků
- Síťové připojení a vzdálená správa je volitelně možná



Pro rychlé nastavení stroje jsou data obrobků, brusných kotoučů a orovnávačů a profilové kontury uloženy ve virtuálních kartotékách.

Zadávání všech údajů je založeno na dialogu. Všechna geometrická data lze zadat jako absolutní hodnoty nebo procesem Teach-IN. Pro kusovou výrobu nebo seřízení lze všechny osy ovládat elektronickým ručním kolečkem.

K dispozici jsou různé procesy broušení, které patří k základní výbavě stroje. Propojení několika brusných cyklů umožňuje operátorovi obrobky s různými úkoly broušení plně automatizovat.

OSA – B

Osa B umožňuje instalovat a používat ve stroji maximálně 3 brusná vřetena a jeden výsuv.



Vertikální brusné vřeteno

Pro vnější nebo vnitřní broušení



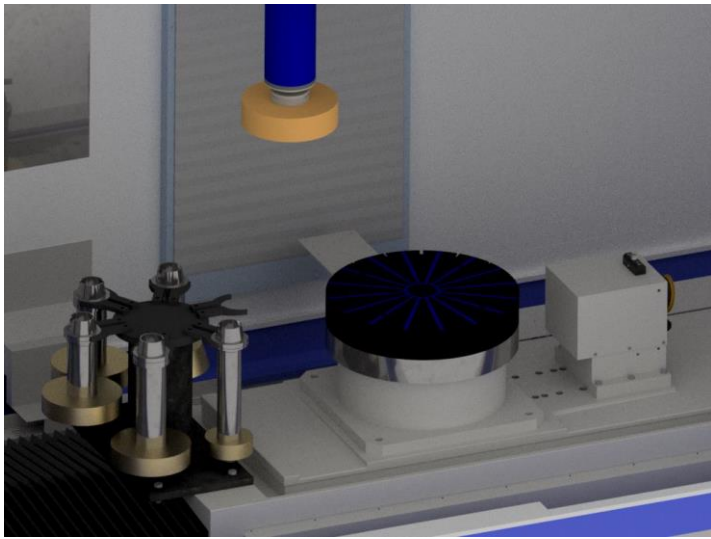
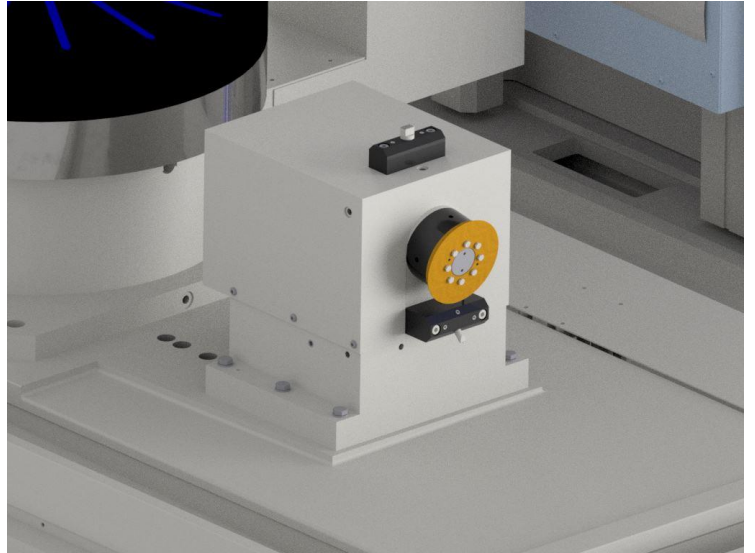
Výsuv

s částí měřicí sondy



Orovnání s kompenzací

Automatické opracování brusného kotouče ze stolu umožňuje nejvyšší přesnost. Příslušné množství orovnění je kompenzováno. V kombinaci s plynule měnitelnou rychlostí otáčení brusného vřetena zůstává obvodová rychlost brusného kotouče konstantní. V případě potřeby lze orovnávací cyklus spustit ručně během procesu broušení.



Automatická výměna nástrojů

Lineární vedení

Všechny lineární vodící dráhy jsou konstruovány, jako ploché kluzné vedení V. Pohyblivé prvky jsou potaženy TURCITE B®. Tento povlak zaručuje vysokou absorpci pro dosažení nejlepší povrchové úpravy, je vybroušen a zaškrabán.

Volitelně hydrostatické vodící dráhy v ose X. jsou možné.



Mazací systém

Plně automatický oběhový mazací systém zajišťuje mazání os lineárního vedení mazacím olejem.

Typ stroje		RTV 600 CNC	RTV 800 CNC	RTV 1000 CNC	RTV 1200 CNC	RTV 1500 CNC
Plocha broušení	mm	Ø 600	Ø 800	Ø 1.000	Ø 1.200	Ø 1.500
Výška broušení	mm	500	500	700	700	700
Nosnost stolu	kg	1.500	2.000	2.500	3.000	3.500

OSA – C = OTOČNÝ POHYB STOLU

Rychlost stolu	min ⁻¹	5 - 120	5 – 110	5 – 100	5 – 90	5 – 80
----------------	-------------------	---------	---------	---------	--------	--------

OSA – Z = VERTKÁLNÍ POHYB

Rychlost vertikálního pohybu	mm/min	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
Vnitřní rozlišení měřicího systému	mm	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

OSA – X = PODÉLNÝ POHYB

Rychlost podélného pohybu	mm/min	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
Vnitřní rozlišení měřicího systému	mm	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

VERTIKÁLNÍ BRUSNÉ VŘETENO C1

Výkon motoru brusného vřetene	kW	7	7	9	9	9
Typ brusného vřetene		vřeteno přímo na motoru, motor s vodním chlazením				
Rychlost brusného vřetene	min ⁻¹	1.000 – 3.180	1.000 – 3.180	1.000 – 3.000	1.000 – 3.000	1.000 – 3.000
Brusný kotouč, standard	mm	Ø 300	Ø 300	Ø 400	Ø 400	Ø 400

HORIZONTÁLNÍ BRUSNÉ VŘETENO A1 (Volitelné)

Výkon motoru brusného vřetene	kW	9	9	9	9	9
Typ brusného vřetene		pohon řemenem, motor s vodním chlazením				
Rychlost brusného vřetene	min ⁻¹	1.000 – 2.380	1.000 – 2.380	1.000 – 2.380	1.000 – 2.380	1.000 – 2.380
Brusný kotouč, standard	mm	400 x 50 x 127	400 x 50 x 127	400 x 50 x 127	400 x 50 x 127	400 x 50 x 127

VERTIKÁLNÍ BRUSNÉ VŘETENO C2 (Volitelné)

Výkon motoru brusného vřetene	kW	7	7	7	7	7
Typ brusného vřetene		vřeteno přímo na motoru, motor s vodním chlazením				
Rychlost brusného vřetene	min ⁻¹	1.000 – 9.000	1.000 – 9.000	1.000 – 9.000	1.000 – 9.000	1.000 – 9.000
Brusný kotouč, standard	mm	120 x 30 x 51	120 x 30 x 51	120 x 30 x 51	120 x 30 x 51	120 x 30 x 51

Rozměry	m	4,7 x 2,4 x 4,2	4,7 x 2,6 x 4,2	6,0 x 3,0 x 4,6	6,0 x 3,2 x 4,6	6,7 x 3,5 x 4,6
---------	---	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------

Technické změny vyhrazeny

Geibel & Hotz GmbH

Frankfurter Straße 102 – 104
D-35315 Homburg (Ohm)
Německo

+49 6633 181-0

info@geibelundhotz.de
www.geibelundhotz.de

Zastoupení pro ČR a SR:

PILART stroje a.s.
Ericha Roučky 2499/ 11
678 01 Blansko
ČESKÁ REPUBLIKA

+420 739 510 561

info@ghtech.cz
www.ghtech.cz