

exactcut
high performance circular saws

T-Serie

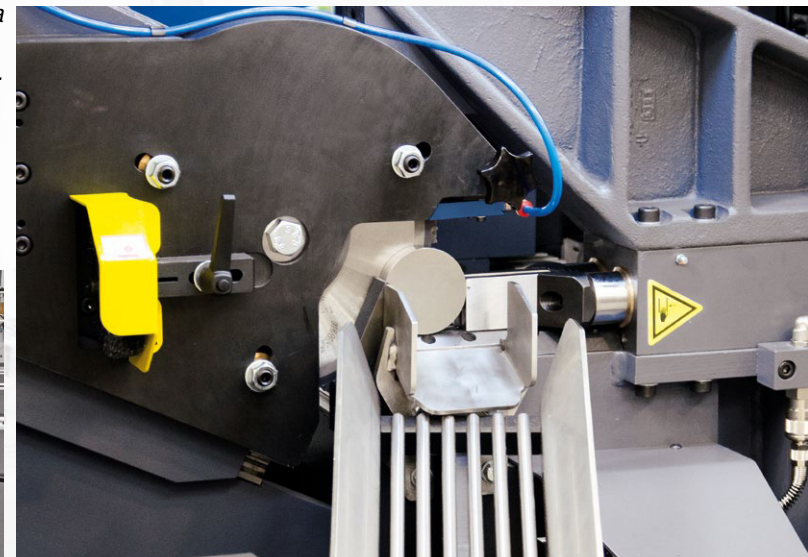
*Výkonné. Spolehlivé. Kompaktní.
Vysoce výkonné kotoučové pily*





Rychle a spolehlivě

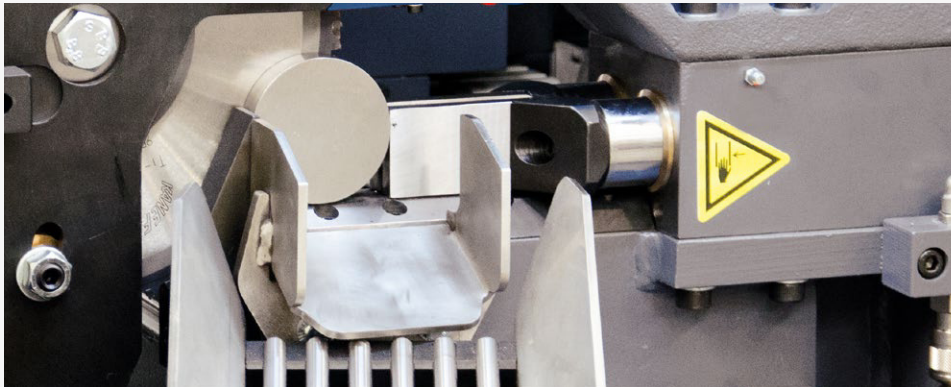
Nové kotoučové pily série T Vám zajistí rychlý a jednoduchý vstup do světa vysokých výkonů. Kompaktní řezná jednotka uložená na předepnutých lineárních vedeních přejíždí pomocí precizního kuličkového šroubu a vhodně dimenzovaného servomotoru. Maximální útlum vibrací díky výplni nosných dílců polymerním kompozitem garantuje dlouhou životnost kotouče a precizní kvalitu řezu. Použitím moderního touch-panelu s intuitivním ovládáním pomocí jednoduchých dialogů je obsluha bez problémů již od začátku. K plně automatickému využití jsou stroje T-Serie na vstupu vybaveny gravitačním zásobníkem pro nakládání tyčí do 6 m.



	TAC 75	TAC 105	TAC 155
Průměr pilového kotouče	Ø 250 / 285 mm	Ø 315 / 360 mm	Ø 360 / 425 / 460 mm
Řezný rozsah pro kulaté tyče	Ø 10 - 75 mm	Ø 20 - 105 mm	Ø 30 - 155 mm
Řezná rychlost – plynule nastavitelná	60 - 220 m/min ⁻¹	60 - 220 m/min ⁻¹	60 - 220 m/min ⁻¹
Délka zbytkového kusu	60 mm	60 mm	70 mm
Pohon kotouče standard / opce	7,5 kW	11 / 15 kW	15 / 18,5 kW
Zdvih podavače	0 - 6000 mm/min	0 - 6000 mm/min	0 - 6000 mm/min
Délka posuvu materiálu	600 mm	750 mm	750 mm
Maximální délka tyčí - vstup	6300 mm	6300 mm	6300 mm
Maximální váha svazku - vstup	3 t	5 t	5 t

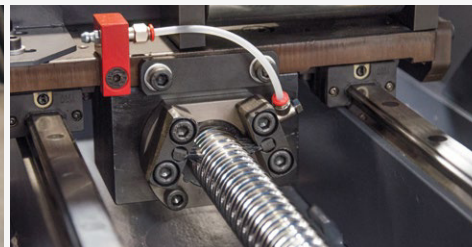
Silný a odolný

Všechny součásti T-Serie jsou záměrně naddimenzovány, což zajišťuje jejich vysokou spolehlivost po dobu životnosti stroje.



Robustní podavač

Dostatečná upínací síla je podmínkou maximálního zrychlení a zpomalení, čímž minimalizuje čas polohování

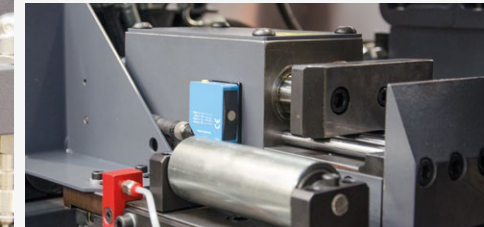


Kuličkový šroub a lineární vedení

Podavač materiálu uložený na lineárních vedeních a poháněný pomocí kuličkového šroubu a servomotoru přežijí rychlostí až 60 m/min při zachování maximální přesnosti.

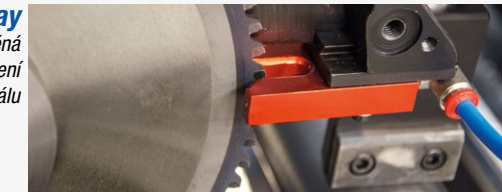
Optická detekce materiálu

Moderní optický snímač umožňuje rychlé a zároveň přesné rozpoznání materiálu na podavači.



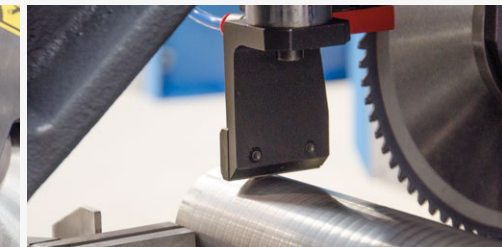
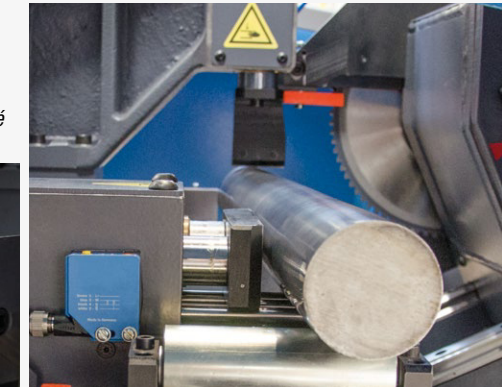
Čistící kartáč kotouče

Flexibilně nastavitelný kartáč permanentně čistí kotouč od případných ulpívajících třísek a jiných nečistot.



Chladicí systém Microspray

Třístranná tryska chladicího systému Microspray, umístěná přímo nad místem řezu, poskytuje ideální způsob chlazení pilového kotouče i děleného materiálu

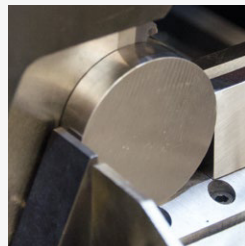


Vertikální upínač

Silný vertikální upínač rovná případnou křivost materiálu a zaručuje přesné výsledky řezného procesu

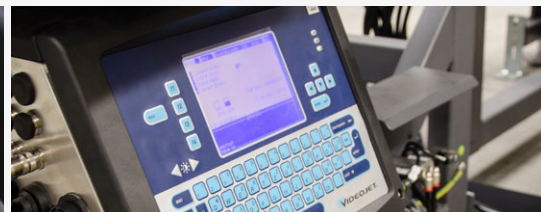
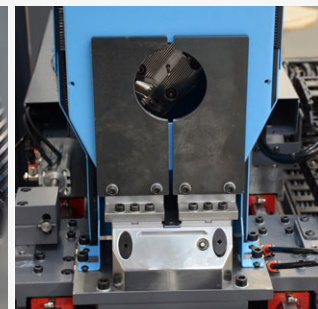
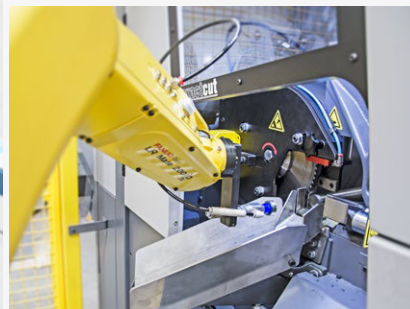
Efektivní práce s materiálem

Díky speciálním aplikacím je možné rozšířit běžné provedení kotoučových pil na výkonná řezná centra.



Třídění a ukládání pomocí robota

- automatické zakládání a třídění přířezů do definovaných pozic
- možnost předání přířezů k dalším operacím
- různé principy chapadel robota
- vysoká flexibilita použití

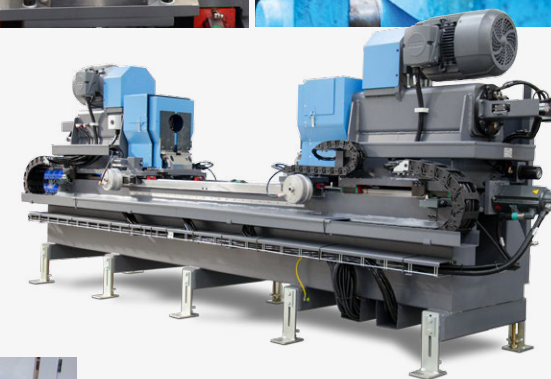


Popisovací zařízení

- efektivní značení materiálu pro snazší identifikaci
- možnost volby numerického a alfanumerického značení
- snadné připojení

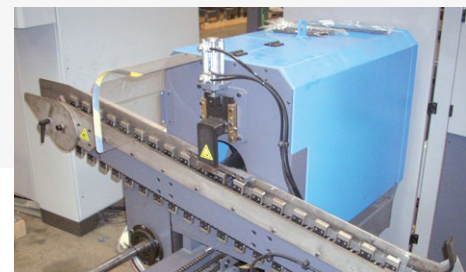
Koncové obrábění materiálu

- definovaný tvar sražení obráběného konce
- zvýšená délková přesnost
- obráběcí hlavy Gühring
- plně automatický provoz
- robustní provedení stroje



Odjehlení materiálu

Pro automatické odjehlení tyčového a profilového materiálu různých průměrů, tvarů a délek.





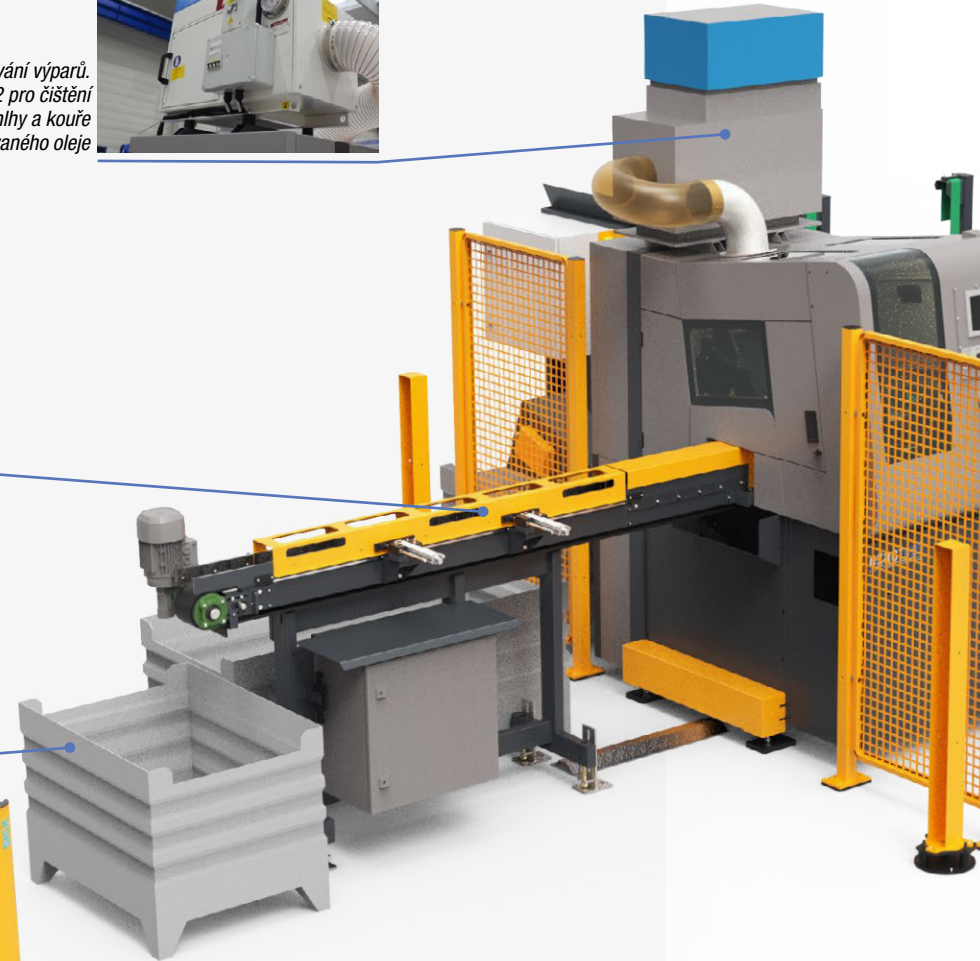
*Separátní odvod zaříznutí a zbytků.
Možnost třídění do více pozic pro různé délky obrobku.
Vhodné pro různé délky obrobků.*



*Pro efektivní odsávání výparů.
- HEPA absolutní filtry dle EN 1822 pro čištění
mikročásteč olejové mlhy a kouře
- separátní odvod zkondenzovaného oleje*

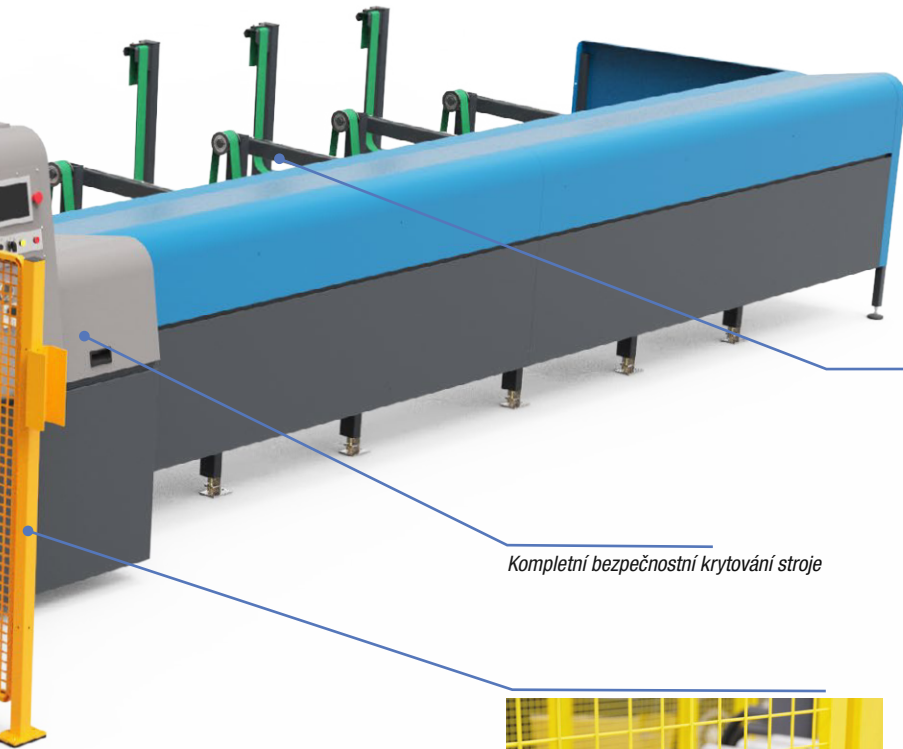


*Standardní skladovací boxy zajišťují
nekomplikovanou manipulaci s obrobky*



Připraveno pro automatizaci

Již při vývoji nového stroje se zamýšlíme nad jeho efektivní použitelností v rozdílných pracovních podmínkách a provozech. Proto je pila TAC připravena stát se základem větších automatických linek a být tak součástí kompletních výrobních procesů. Pilu lze jednoduše a efektivně rozšířit speciálními aplikacemi, jakými jsou například dopravníkové systémy, zakladače materiálu nebo třídící jednotky. Tímto způsobem lze dosáhnout vynikajících výkonů a snížení operativních prostředků.



Kompletní bezpečnostní krytování stroje



Bezpečnostní systém SECURFLEX - kombinace s mřížovými prvky a laserovými světelnými závorami



Svazkový zásobník je rozšířením vstupního dopravníku. Významným způsobem zjednodušuje manipulaci s materiálem při zakládání a jeho přesouvání na gravitační zásobník. Celý svazek je zakládán do popruhů zásobníku, odkud je následně obsluhou pomocí ovládacích prvků přesouván na gravitační zásobník, čímž rovněž dochází k sjednocení tyčí.

BEC Solution Group

Společnost EXACTCUT je členem výrobní skupiny BEC, která i díky svým ostatním členům, udává aktuální trendy v oblasti dělení a dalšího zpracování železných i neželezných materiálů. Členové skupiny BEC :



PILART®

PILART stroje a.s.
Ericha Roučky 2499/11
678 01 Blansko

+420 739 510 561
odehnal@pilart.cz
www.pilart.cz