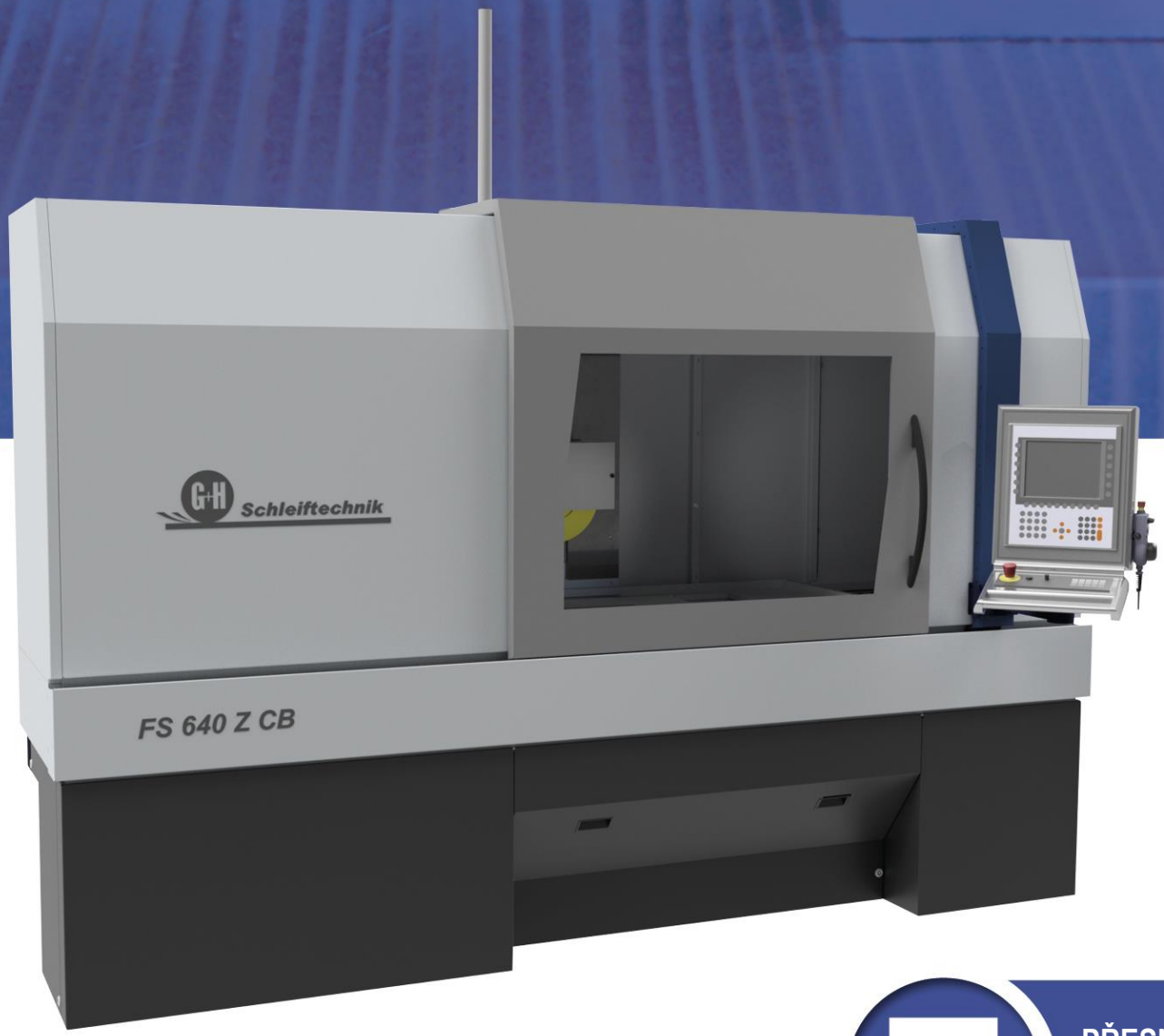
Přesné rovinné a profilové brusky CB



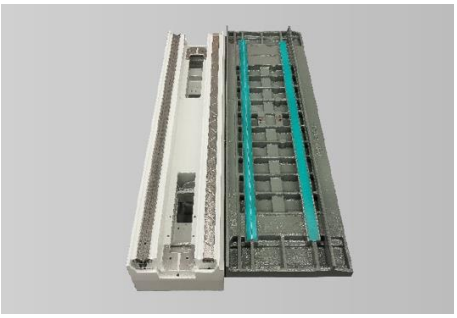
PŘESNÉ
ROVINNÉ
BRUSKY

Přesné rovinné a profilové brusky

Tento stroj byl vyvinut speciálně pro individuální a malosériovou výrobu. V dílně je nutné, aby se rovinné brusky daly snadno použít. Úpravy procesů musí být snadno proveditelné. CB- řízení bylo vyvinuto přesně pro takové ovládání. Speciálně pro seřizovací práce lze přísuv provádět s přesností µm pomocí elektronického ručního kola - analogicky k ručnímu kolu manuálně ovládaného stroje.

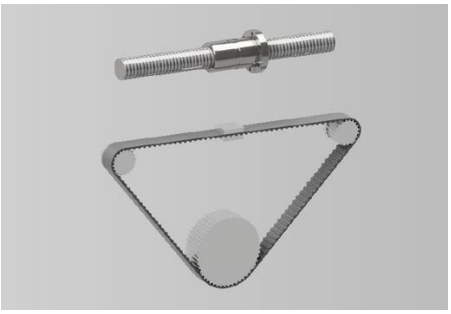
Díky řetězovému propojení cyklů je stroj vhodný i pro sériový provoz.

Speciální vlastnosti



Vodící dráhy

Všechny vodicí dráhy jsou navrženy, jako ploché kluzné vedení typu V. Pohyblivé části jsou potaženy TURCITE B. Tento povlak zaručuje vysoké tlumení vibrací pro dosažení nejlepší povrchové úpravy. Povlak je vybroušen a zaškrabán.



Elektromechanický pohon stolu

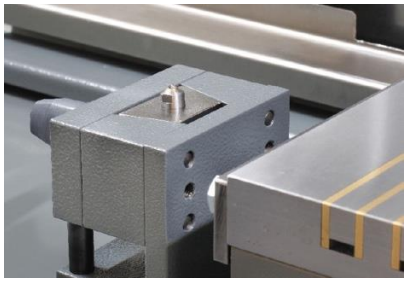
Elektromechanický pohon stolu umožňuje nastavit rychlost stolu mezi 1 a 35 000 mm / min. Proto je stroj vhodný pro broušení rychlým přejížděním tak i pro hluboké, plíživé broušení. Pracovní stůl lze velmi přesně nastavit a ovládat.

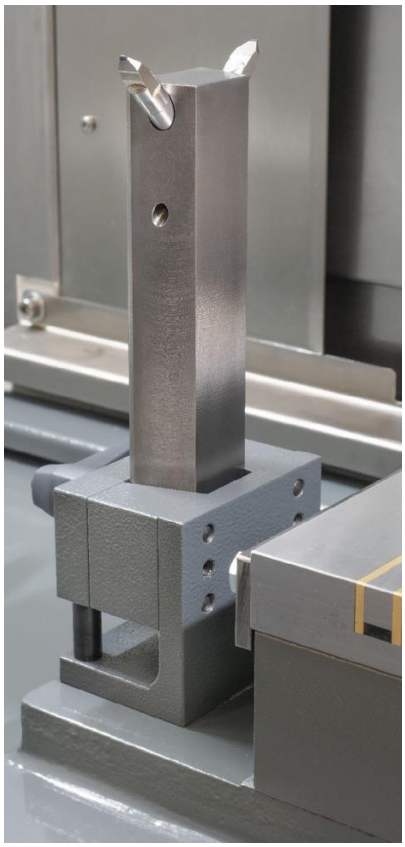
Centrální mazání

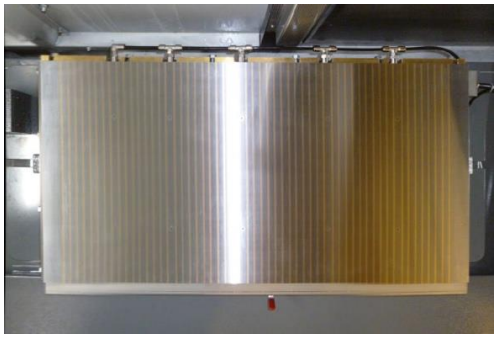
Plně automatický mazací systém zajišťuje mazání os vodicích drah mazacím olejem.

Orovnání s kompenzací

Automatické orovnání ze stolu umožňuje nejvyšší přesnost. Orovnávač lze instalovat na každém místě pracovního prostoru. Příslušné množství orovnání je kompenzováno. V kombinaci s plynulou změnou rychlostí otáčení brusného vřetena zůstává obvodová rychlost brusného kotouče konstantní. V případě potřeby lze orovnávací cyklus spustit ručně během procesu broušení. Pomocí dvojitého orovnávače je možné podříznout brusné kotouče a profilovat hrany brusných kotoučů.

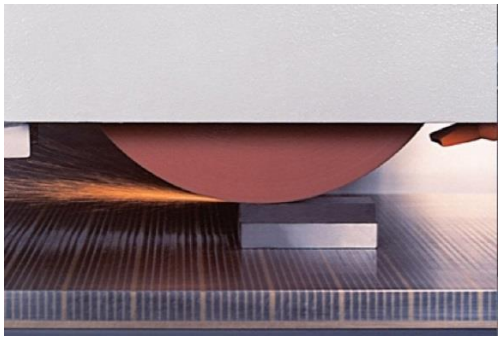






Elektro permanentní magnetická upínací deska

s regulací upínací síly a demagnetizací. Otvory pro stlačený vzduch v magnetické desce jsou volitelné.



Regulace rychlosti otáček

Každý stroj je vybaven regulací rychlosti otáčení brusného vřetena a systémem regulace V-konstantní.

CB-řízení

Přednosti

- přehledné uspořádání ovládacích prvků
- duální koncept ovládání
- numerické zadávání číselných hodnot
- elektronické ruční kolo
- převzetí polohy pomocí tlačítek Teach IN

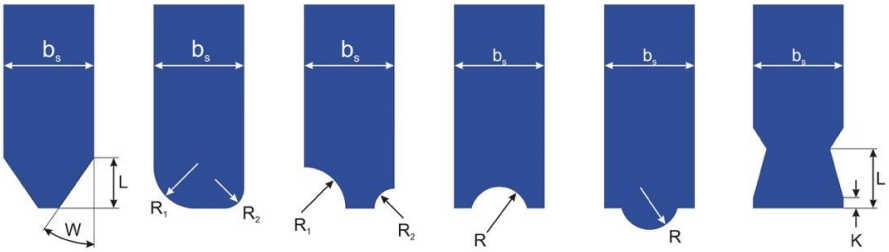
V dílně pracuje často mnoho pracovníků na stejné brusce. Z toho důvodu je nutné snadné nastavení a ovládání včetně přehledného uspořádání. Nejsou vyžadovány dovednosti programování.

Funkce CB-řízení

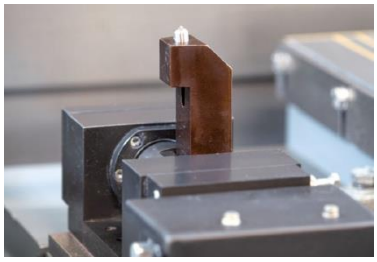
Rovinné broušení
Zápichové broušení
Broušení drážek (broušení několika paralelních drážek)
Více vrstvé broušení
Čelní broušení
Hluboké / plíživé broušení
Orovnání s kompenzací
Automatické podříznutí brusného kotouče s kompenzací
Automatické profilování okrajů brusného kotouče
Digitální vertikální osa s kuličkovým šroubem a lineárním pravítkem
Digitální příčná osa s kuličkovým šroubem a lineárním pravítkem
Nastavení rychlosti otáček brusného vřetene
Nastavení síly magnetické upínací desky a demagnetizace
Úložný prostor **pro 100 obrobků**
Úložný prostor **pro 20 brusných kotoučů**
Možnost propojení **až 8 brusných cyklů**
Barevná, dotyková, TFT obrazovka
Elektronické ruční kolo
USB přípojka pro ukládání dat

Profilování brusného kotouče

Na brusných kotoučích můžete vytvořit rádiusy nebo úkosy. Odpovídající množství orovnání je kompenzováno, jak průměr, tak i šířka kotouče.

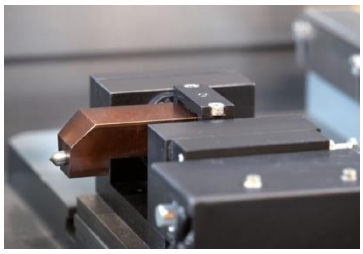


Příslušenství



Sklopný orovnávač

Sklopný orovnávač nabízí stejnou přesnost jako orovnávač připevněný na pracovním stole. Na konci procesu orovnání systém automaticky sklopí orovnávač pod rovinu magnetické upínací desky.



Typ brusky		FS 420 Z CB	FS 640 Z CB	FS 840 Z CB	FS 850 GT CB	FS 1050 GT CB	FS 1250 GT CB	FS 1550 GT CB	FS 2050 GT CB
Délka broušení	mm	400	600	800	800	1.000	1.200	1.500	2.000
Šířka broušení	mm	200	400	400	500	500	500	500	500
Výška broušení	mm	300	375	375	425	425	425	425	425
Výška broušení (volitelně)	mm	450	575	575	625	625	625	625	625
Nosnost stolu	kg	150	600	700	1.100	1.380	1.650	1.970	2.930
Osa X – podélný pohyb brusného stolu									
Podélný pohyb stolu	mm	10 – 420	10 – 650	10 – 850	50 – 850	50 – 1.050	50 – 1.250	50 – 1.550	50 – 2.050
Rychlost stolu	m/min	0,001 – 35	0,001 – 35	0,001 – 35	0,001 – 35	0,001 – 35	0,001 – 35	0,001 – 35	0,001 – 35
Osa Y – vertikální pohyb									
Vzdálenost vřeteno stůl	mm	110 – 415	140 – 525	140 – 525	180 – 625	180 – 625	180 – 625	180 – 625	180 – 625
Vzdálenost vřeteno stůl (volitelně)	mm	110 – 565	140 – 725	140 – 725	180 – 825	180 – 825	180 – 825	180 – 825	180 – 825
Vertikální rychlost	mm/min	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000
Osa Z – příčný pohyb									
Příčný pohyb (max.)	mm	200	400	400	500	500	500	500	500
Příčná rychlost	mm/min	50 – 4.000	50– 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000
Osa C – Brusné vřeteno									
Výkon motoru brusného vřetene	kW	4	4	4	11	11	11	11	11
Výkon motoru brusného vřetene (volit)	kW	5,5 | 7	7 | 9	7 | 9	15 | 17	15 | 17	15 | 17	15 | 17	15 | 17
Rychlost otáček brusného vřetene	min^{-1}	1.000 – 4.240	1.000 – 3.180	1.000 – 3.180	800 – 2.380	800 – 2.380	800 – 2.380	800 – 2.380	800 – 2.380
Brusný kotouč (standard)	mm	225x25x51	300x50x76,2	300x50x76,2	400x100x127	400x100x127	400x100x127	400x100x127	400x100x127

Technické změny vyhrazeny

Typ brusky		FS 1060 GT CB	FS 1260 GT CB	FS 1560 GT CB	FS 2060 GT CB	FS 1070 GT CB	FS 1570 GT CB	FS 2070 GT CB	FS 15100 GT CB	FS 20100 GT CB
Délka broušení	mm	1.000	1.200	1.500	2.000	1.000	1.500	2.000	1.500	2.000
Šířka broušení	mm	600	600	600	600	700	700	700	1.000	1.000
Výška broušení	mm	425	425	425	425	600	600	600	750	750
Výška broušení (volitelně)	mm	625	625	625	625	800	800	800	950	950
Nosnost stolu	kg	1.560	1.850	2.380	3.110	1.560	2.380	3.110	2.380	3.110
Osa X – podélný pohyb brusného stolu										
Podélný pohyb stolu	mm	50 – 1.050	50 – 1.250	50 – 1.550	50 – 2.050	50 – 1.050	50 – 1.550	50 – 2.050	50 – 1.550	50 – 2.050
Rychlost stolu	m/min	0,001 – 35	0,001 – 35	0,001 – 35	0,001 – 35	0,001 – 35	0,001 – 35	0,001 – 35	0,001 – 30	0,001 – 30
Osa Y – vertikální pohyb										
Vzdálenost vřeteno stůl	mm	180 – 625	180 – 625	180 – 625	180 – 625	180 – 800	180 – 800	180 – 800	240 – 1.000	240 – 1.000
Vzdálenost vřeteno stůl (volitelně)	mm	180 – 825	180 – 825	180 – 825	180 – 825	180 – 1.000	180 – 1.000	180 – 1.000	240 – 1.200	240 – 1.200
Vertikální rychlost	mm/min	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000
Osa Z – příčný pohyb										
Příčný pohyb (max.)	mm	600	600	600	600	700	700	700	1.000	1.000
Příčná rychlost	mm/min	50 – 4.000	50– 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000
Osa C – Brusné vřeteno										
Výkon motoru brusného vřetene	kW	11	11	11	11	15	15	15	15	15
Výkon motoru brusného vřetene (volit)	kW	15 | 17	15 | 17	15 | 17	15 | 17	17 | 22	17 | 22	17 | 22	17 | 22	17 | 22
Rychlost otáček brusného vřetene	min^{-1}	800 – 2.380	800 – 2.380	800 – 2.380	800 – 2.380	800 – 2.380	800 – 2.380	800 – 2.380	600 – 1.520	600 – 1.520
Brusný kotouč (standard)	mm	400x100x127	400x100x127	400x100x127	400x100x127	400x100x127	400x100x127	400x100x127	500x100x203,2	500x100x203,2

Technické změny vyhrazeny

Geibel & Hotz GmbH

P. O. Box 11 61
D-35311 Homberg (Ohm)
Frankfurter Str. 102–104
D-35315 Homberg (Ohm)
NĚMECKO

Tel. +49 6633 1 81 –0
Fax +49 6633 1 81 –18

vertrieb@geibelundhotz.de
www.geibelundhotz.de

Zastoupení pro ČR a SR:

PILART stroje a.s.
Ericha Roučky 2499/ 11
678 01 Blansko
ČESKÁ REPUBLIKA

+420 739 510 561

info@ghtech.cz
www.ghtech.cz

Kdo jsme:

V našem sídle v Hombergu (Ohm) v Hesensku se od roku 1956 vyrábějí přesné brusky a jejich příslušenství. Nyní je v provozu více než 10 000 vyrobených strojů po celém světě.

Všechny stroje dodávané společností Geibel & Hotz jsou smontovány, uvedeny do provozu a podrobeny rozsáhlé kontrole kvality na našem sídle v Hombergu.

Díky centrálnímu umístění sídla naší společnosti se na každé místo v Německu dostane autem do 8 hodin Servisní zásahy lze pro naše zákazníky optimálně organizovat z našeho sídla