
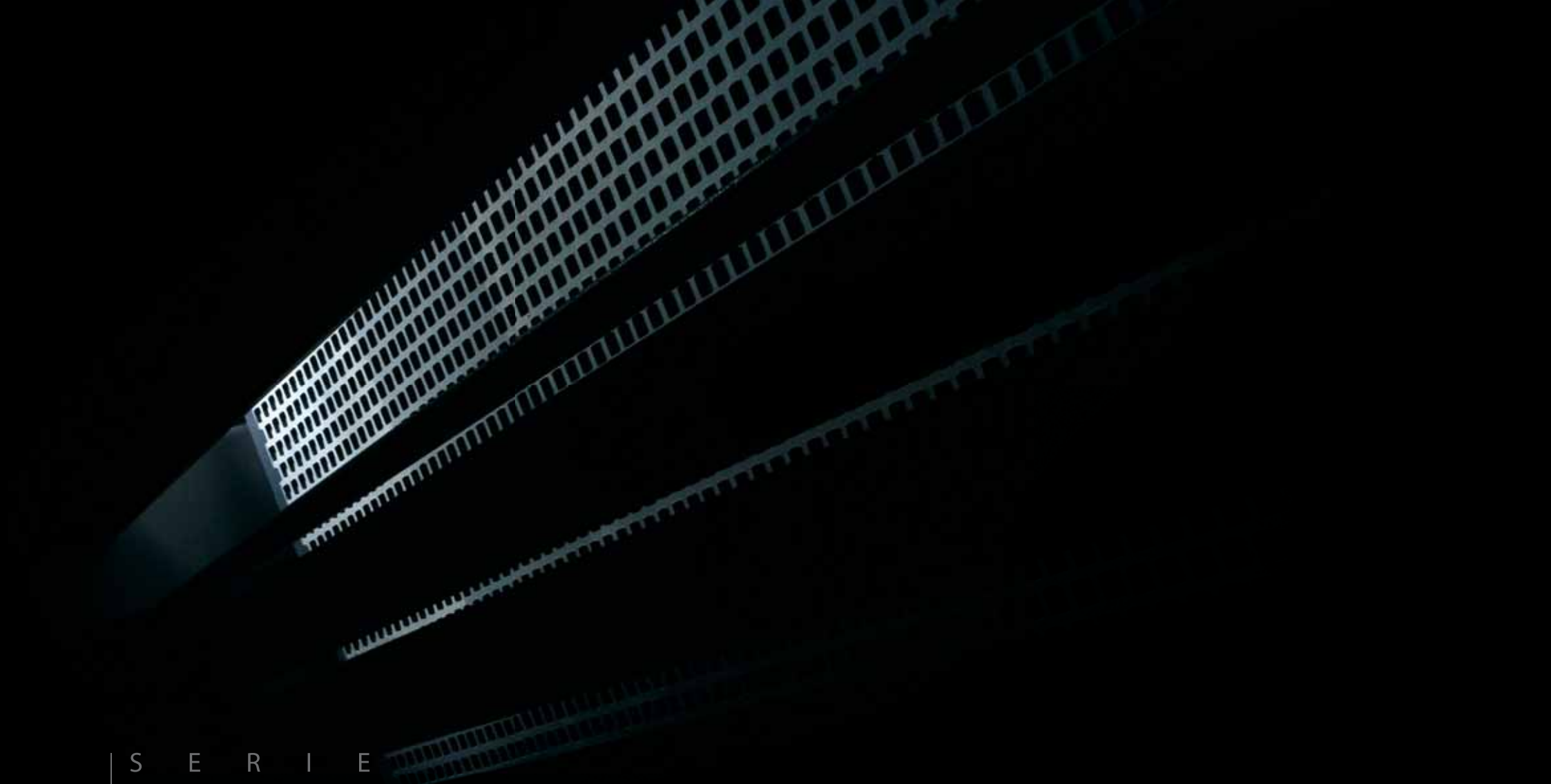


BULLDOG

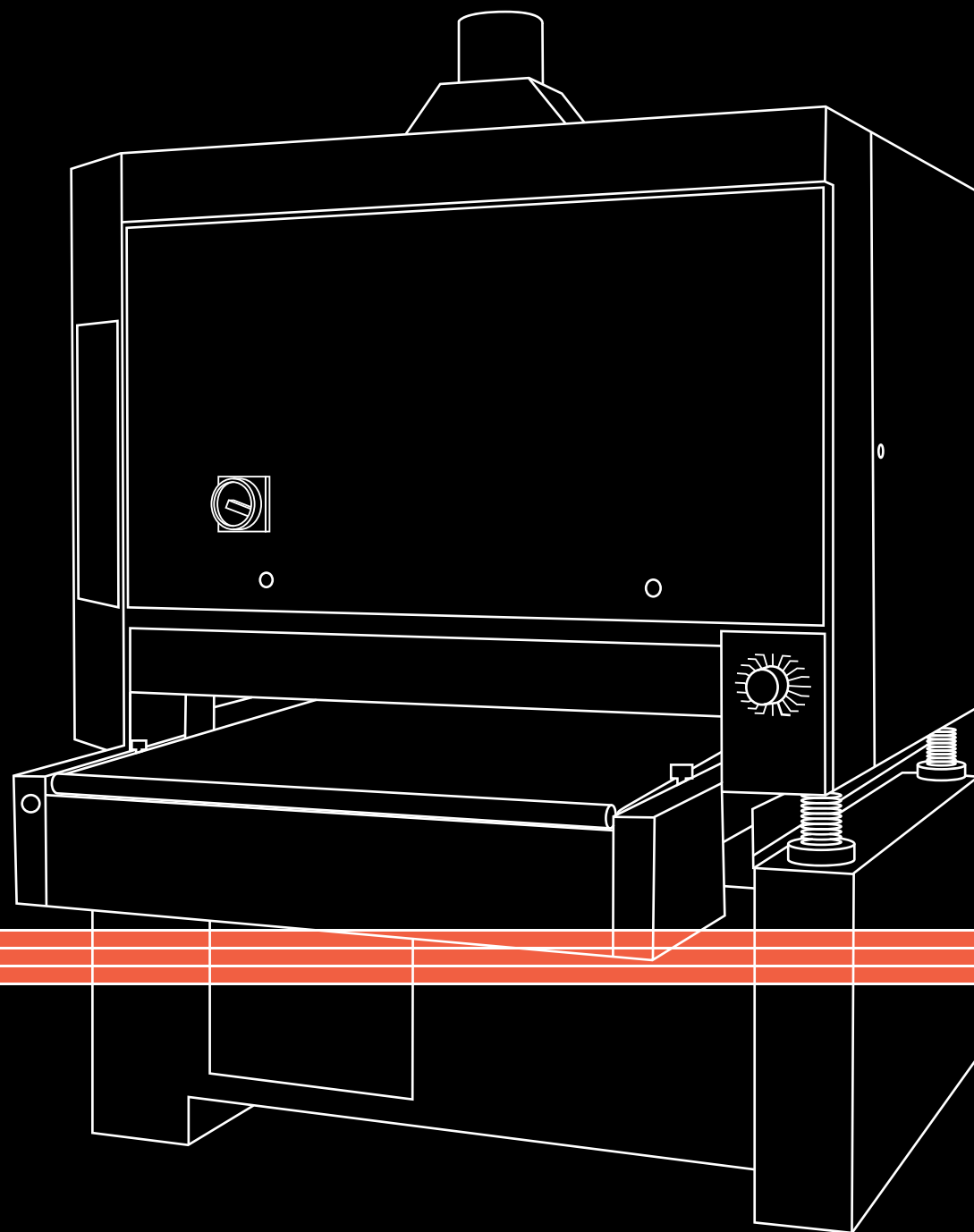
Širokopásová bruska 





| S E R I E

BULDOG



obsah

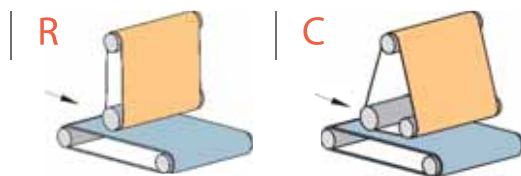
Vzhled stroje	4
Technické parametry R/C	5
Technické parametry RR/RC	6
Technické parametry RRR/RRC	7
Standardní parametry	8
Volitelné parametry	9
Ovládací panel	10
Rozměry	11
Mapa, kontakty	12

ODSÁVÁNÍ
OVLÁDACÍ PANEL
HLAVNÍ VYPÍNAČ
STOP TLAČÍTKO
POZICIONER
PODÁVACÍ PÁS
ZVEDÁNÍ BRUSNÉ JEDNOTKY
PRACOVNÍ STŮL



S E R I E

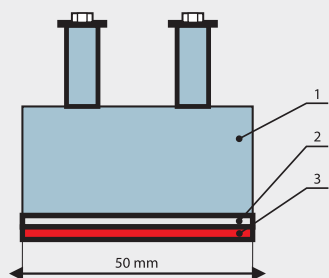
BULDOG



BULDOG		910 R	1100 R	1300 R	910 C	1100 C	1300 C
Pracovní šířka	mm	910	1100	1300	910	1100	1300
Výška obrobku	mm	3-160	3-160	3-160	3-160	3-160	3-160
Rychlost podávacího pásu	m/min	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9
Délka brousícího pásu	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200
Šířka brousícího pásu	mm	930	1120	1330	930	1120	1330
Průměr pracovního válce	mm	160-200	160-200	160-200	160-200	160-200	160-200
Rychlost brousícího pásu	m/sec.	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5
Výkon motoru brousícího pásu	kw	11	11	11	11	11	11
Výkon dvourychlostního motoru podávacího pásu	kW	0,58/0,75	0,58/0,75	0,58/0,75	0,58/0,75	0,58/0,75	0,58/0,75
Výkon motoru zdvihu stolu	kW	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Napájecí napětí	V/Hz	3N/PE 400V/50Hz	3N/PE 400V/50Hz	3N/PE 400V/50Hz	3N/PE 400V/50Hz	3N/PE 400V/50Hz	3N/PE 400V/50Hz
Spotřeba tlakového vzduchu bez ofuku/s ofukem	l/min	50/300	50/300	50/300	50/300	50/300	50/300
Vstupní provozní tlak vzduchu	BAR	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Vstupní provozní tlak pro ofuk pásu	BAR	8	8	8	8	8	8
Průměr odsávacího otvoru	mm	2x 150	2x 150	2x 180	2x 150	2x 150	2x 180
Výkon odsávacího zařízení	m ³ /hod	3000	3500	4000	3000	3500	4000
Rychlost odsávaného vzduchu	m/sec.	20	20	20	20	20	20
Šířka stroje A	mm	1525	1715	1915	1525	1715	1915
Délka stroje B	mm	1910	1910	1910	1910	1910	1910
Výška stroje C	mm	2010	2010	2010	2010	2010	2010
Celková hmotnost	kg	1380	1500	1770	1330	1450	1720

Stroj vývojově vychází z úspěšné řady Bulldog Brisk, která se osvědčila u zákazníků po celém světě. Stroj je svojí konstrukcí a možnostmi určen pro náročné operace při broušení masívu, dýhovaných povrchů, MDF nebo podkladových tmelů a laků. Stálá výška stolu umožňuje používat stroj v technologických linkách. Dosažená vysoká kvalita broušených povrchů a stupeň automatizace brousících procesů zařazuje stroj do vyšší střední třídy.





PEVNÁ PATKA (1 - Ocel, 2 - Polyuretan, 3 - Grafit)

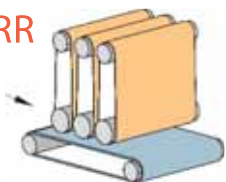


BULDOG		910 RR	1100 RR	1300 RR	910 RC	1100 RC	1300 RC
Pracovní šířka	mm	910	1100	1300	910	1100	1300
Výška obrobku	mm	3-160	3-160	3-160	3-160	3-160	3-160
Rychlost podávacího pásu	m/min	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9
Délka brousícího pásu	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200
Šířka brousícího pásu	mm	930	1120	1330	930	1120	1330
Průměr pracovního válce	mm	160-200	160-200	160-200	160-200	160-200	160-200
Rychlost brousícího pásu	m/sec.	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5
Výkon motoru brousícího pásu	kw	11	11	11	11	11	11
Výkon dvourychlostního motoru podávacího pásu	kW	0,58/0,75	0,58/0,75	0,58/0,75	0,58/0,75	0,58/0,75	0,58/0,75
Výkon motoru zdvíhu stolu	kW	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Napájecí napětí	V/Hz	3N/PE 400V/50Hz	3N/PE 400V/50Hz	3N/PE 400V/50Hz	3N/PE 400V/50Hz	3N/PE 400V/50Hz	3N/PE 400V/50Hz
Spotřeba tlakového vzduchu bez ofuku/s ofukem	l/min	80/300	80/300	80/300	80/300	80/300	80/300
Vstupní provozní tlak vzduchu	BAR	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Vstupní provozní tlak pro ofuk pásu	BAR	8	8	8	8	8	8
Průměr odsávacího otvoru	mm	3x 150	3x 150	3x 180	3x 150	3x 150	3x 180
Výkon odsávacího zařízení	m ³ /hod	4000	4500	5000	4000	4500	5000
Rychlost odsávaného vzduchu	m/sec.	20	20	20	20	20	20
Šířka stroje A	mm	1525	1715	1915	1525	1715	1915
Délka stroje B	mm	2210	2210	2210	2210	2210	2210
Výška stroje C	mm	2010	2010	2010	2010	2010	2010
Celková hmotnost	kg	2620	2850	3370	2700	2930	3450

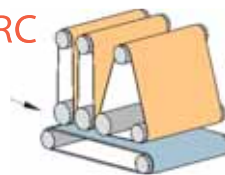
S E R I E

BULDOG

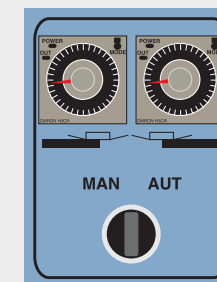
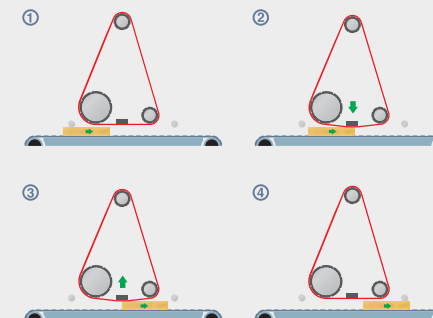
RRR



RRC



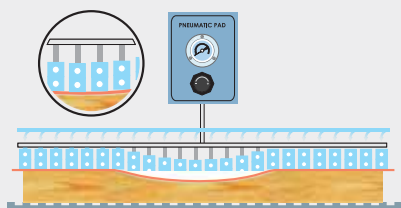
BULDOG		910 RRR	1100 RRR	1300 RRR	910 RRC	1100 RRC	1300 RRC
Pracovní šířka	mm	910	1100	1300	910	1100	1300
Výška obrobku	mm	3-160	3-160	3-160	3-160	3-160	3-160
Rychlost podávacího pásu	m/min	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9
Délka brousícího pásu	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200
Šířka brousícího pásu	mm	930	1120	1330	930	1120	1330
Průměr pracovního válce	mm	160-200	160-200	160-200	160-200	160-200	160-200
Rychlost brousícího pásu	m/sec.	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5
Výkon motoru brousícího pásu	kw	11	11	11	11	11	11
Výkon dvourychlostního motoru podávacího pásu	kW	0,58/0,75	0,58/0,75	0,58/0,75	0,58/0,75	0,58/0,75	0,58/0,75
Výkon motoru zdvihu stolu	kW	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Napájecí napětí	V/Hz	3N/PE 400V/50Hz	3N/PE 400V/50Hz	3N/PE 400V/50Hz	3N/PE 400V/50Hz	3N/PE 400V/50Hz	3N/PE 400V/50Hz
Spotřeba tlakového vzduchu bez ofuku/s ofukem	l/min	80/300	80/300	80/300	80/300	80/300	80/300
Vstupní provozní tlak vzduchu	BAR	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Vstupní provozní tlak pro ofuk pásu	BAR	8	8	8	8	8	8
Průměr odsávacího otvoru	mm	4x 150	4x 150	4x 180	4x 150	4x 150	4x 180
Výkon odsávacího zařízení	m ³ /hod	5000	5500	6000	5000	5500	6000
Rychlost odsávaného vzduchu	m/sec.	20	20	20	20	20	20
Šířka stroje A	mm	1525	1715	1915	1525	1715	1915
Délka stroje B	mm	2610	2610	2610	2610	2610	2610
Výška stroje C	mm	2010	2010	2010	2010	2010	2010
Celková hmotnost	kg	3620	3790	4200	3730	3840	4320



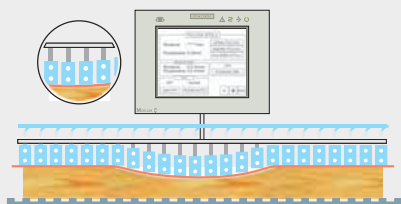
| PNEUMATICKÁ PATKA S ODSKOKEM A PŘÍSKOKEM

RR/RC/RRR/RRC





I DĚLENÁ PNEUMATICKÁ PATKA



I DĚLENÁ ELEKTRONICKÁ PATKA

Standardní vybavení

Pracovní válec pogumovaný $D=160$ mm, 90Sh // 2.pracovní válec pogumovaný $\varnothing 160$ mm, 45 Sh (verze RR,RC) // 2.pracovní válec pogumovaný $\varnothing 160$ mm, 90Sh; 3. pracovní válec pogumovaný $\varnothing 160$ mm, 45Sh (verze RRR,RC) // Délka brousícího pásu 2200 mm // Automatické přepínání - hvězda / trojúhelník // Ampérmetr pro měření proudu motoru brousící jednotky // Řízení oscilace brusného pásu pomocí optoelektronického snímače s infračerveným paprskem // Pevný stůl, pohyblivá brousící jednotka // Motorizovaný zdvih brusných jednotek // Elektronické odměřování výšky stolu s digitálním ukazatelem a najetím do polohy //

Pozicionér výšky obrobku // Programovatelné najetí do polohy // Mechanická korekce pracovní výšky v závislosti na zrnitosti brusného pásu // Elektronická korekce odměřování výšky výstupního obrobku podle zrnitosti brusného pásu // Automatické nastavení pracovních válců do předem naprogramovaných poloh // Dvě rychlosti podávacího pásu 4,5/ 9 m/min // Pogumované přítlačné válce - 2ks na vstupu i výstupu // Pneumatická disková brzda hlavního motoru // Provozní tlakový spínač 3,5 - 4,0 bar // Regulace tlaku vzduchu pro napínání brusného pásu 2,5-5,5bar//Protihluková ochrana//CEelektrický a bezpečnostní standard

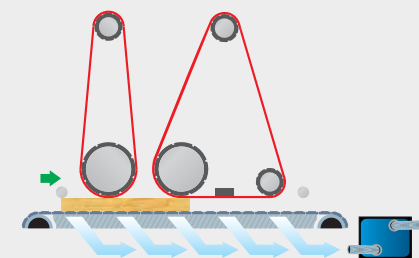
S E R I E

BULDOG

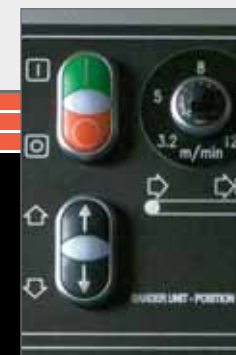
Volitelné vybavení

Motor 20HP (15kW), 25HP (18,5kW) // Pogumovaný válec Ø 160 mm 30 Sh, 45 Sh; Ø 200 mm 30 Sh, 45 Sh, 90 Sh // Ocelový válec nahrazující válec pogumovaný Ø 160 mm, Ø 200 mm // NC řízení stroje color Touchscreen 10,4" // Dvě rychlosti brousícího pásu 9/18 m/sec // Frekvenční měnič rychlosti podávacího pásu 3 - 12m/min // Frekvenční měnič hlavního motoru - rychlost pásu 3 – 20 m/s // Dvourychlostní motor pro zvedání brousících jednotek // Omezení maximálního úběru obrobku // Přítlačné lišty pro broušení krátkých dílců // Automatické středění podávacího pásu // Pneumatický ofuk pro čištění brusného pásu // Pneumatický časovan

vaný ofuk pro čištění brusného pásu // Pneumatický časovaný ofuk s oscilací trysek pro čištění brusného pásu // Přídavný stůl - vstup // Přídavný stůl - výstup // Pneumatická patka s odskokem a přískokem // Dvoupolohová pneumatická patka s odskokem a přískokem // Dělená, pneumaticky řízená patka odskok a přískok, šíře segmentu 30mm // Dělená, elektr. řízená patka, šíře segmentů 30 mm + NC řízení stroje Touchscreen 10,4" // Modul čištění dílců orbitálním ofukem // Modul čištění dílců rotujícím kartáčem průměr 140 mm 1,1 kw (1,5 HP) // Vakuový stůl // Vývěva 4 kW



I VAKUOVÝ STŮL





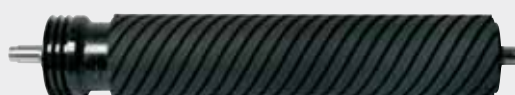
| OCELOVÝ VÁLEC 160 mm



| OCELOVÝ VÁLEC 200 mm



| POGUMOVANÝ VÁLEC 45 SH

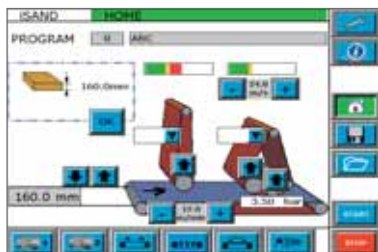


| POGUMOVANÝ VÁLEC 90 SH

S E R I E



BULDOG



| TOUCHSCREEN 10,4"



| ELEKTRONICKÉ ODMĚŘOVÁNÍ VÝŠKY STOLU S DIGITÁLNÍM UKAZATELEM A NAJETÍM DO POLOHY



| MECHANICKÁ KOREKCE PRACOVNÍ VÝŠKY V ZÁVISLOSTI NA ZRNITOSTI PÁSU



| FREKVENČNÍ MĚNIČ

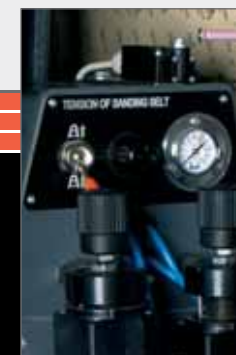
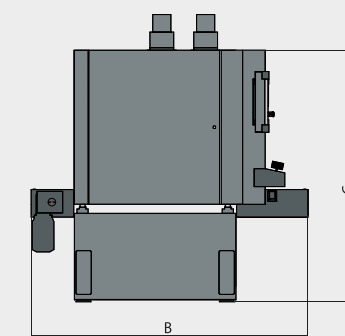
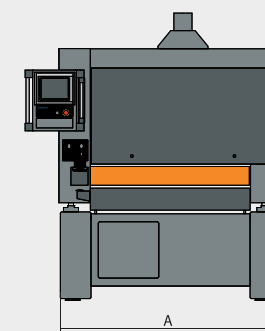


| AGREGÁT S PNEUMATICKY NASTAVITELNÝM VÁLCEM A PATKOU



| DVA PŘÍTLAČNÉ VÁLEČKY

Rozměry





www.houfek.com

HOUFEK a.s. / Obora 797 / CZ – 582 82 Golčův Jeníkov / Czech Republic

T: +420 569 430 700 – ústředna / +420 569 430 710 – český trh / +420 569 430 711 – export / F: +420 569 430 715 / E: houfek@houfek.com



EVROPSKÝ FOND PRO REGIONÁLNÍ ROZVOJ A MINISTERSTVO PRŮMYSLU A OBCHODU ČR PODPORUJÍ INVESTICE DO VAŠÍ BUDOUCNOSTI