

PK 1255 | PRO-MASTER 7123

Die glänzenden Lösungen für
Verbundmaterial

Verbundmaterialien



Ihr Partner für Produktivität und Präzision

HOLZ-HER[®]
Spezialmaschinen

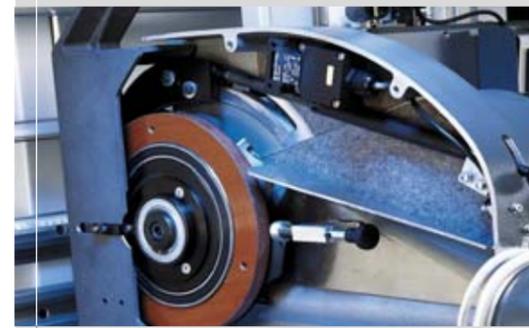
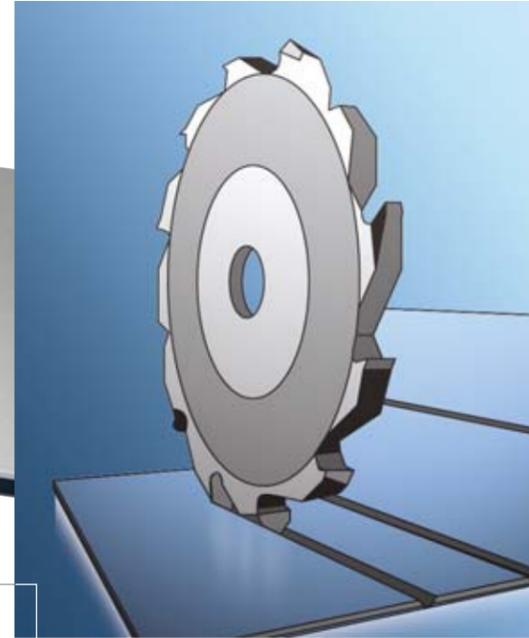
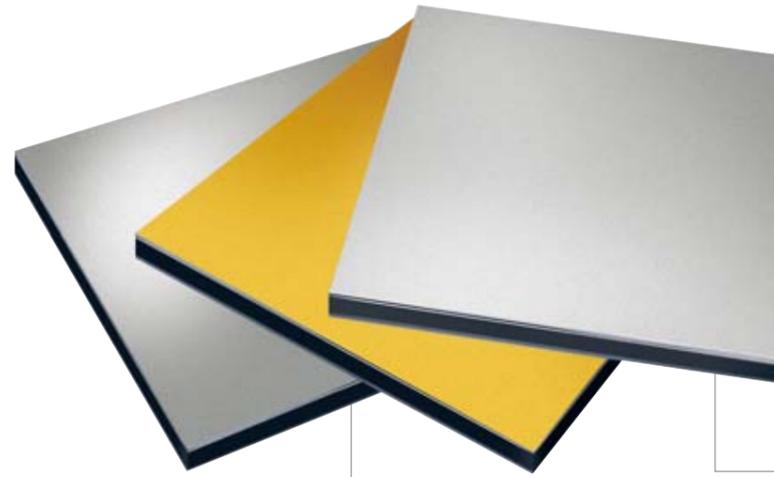


VERBUNDMATERIALIEN

Alucobond®, Dibond® und Co.

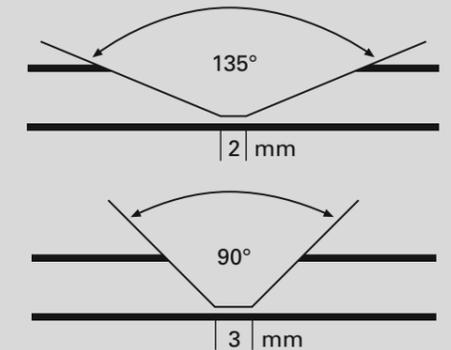
Verbundstoffe sind fester Bestandteil der modernen Architektur. Die innovativen Produkte begeistern die Menschen bei neuen Gebäuden genauso wie bei renovierten Altbauten. Diese Materialien kommen zum Einsatz, wenn es um geometrische Lösungen, extrem glatte Flächen, saubere Linien und präzise Ecken geht, aber natürlich auch bei wellenförmigen Oberflächen und komplizierten Anwendungen.

- Die wirtschaftliche und akkurate Verarbeitung des vielseitigen Materials verlangt bei der Arbeit vor Ort leistungsfähige Plattensägen mit speziellen Formfräsern.
- Die richtige Lösung für das Nuten und Schneiden von Verbundplatten im Betrieb sind präzise CNC-Bearbeitungszentren.



Nuten in den zwei Winkelgrößen 90° und 135°

Die lieferbaren Formfräser für Abkantungen bis 90° bzw. 135° fräsen auf der Rückseite der Verbundplatten v-förmige oder rechteckige Nuten. Dabei bleiben das Aluminium-Deckblech und ein Teil des Kunststoffkerns der Platte stehen. Die geringe Dicke des verbleibenden Materials ermöglicht ein Abkanten »von Hand«. Eine Biegebank ist nicht erforderlich. Die Nutform bestimmt automatisch den Biegeradius.



Mit besten Empfehlungen

Die HOLZ-HER Plattensäge PK 1255 sowie das HOLZ-HER CNC-Bearbeitungszentrum PRO-MASTER 7123 wurden in enger Zusammenarbeit mit Lieferanten von Verbundwerkstoffen auf die Verarbeitung der Materialien abgestimmt.



PK 1255

PK 1255 setzt Standards für wirtschaftliches Arbeiten

Mit ihrer optimalen Ausrichtung auf Verbundplatten setzt die Plattensäge PK 1255 die Standards für wirtschaftliches Arbeiten. In der Serienausstattung verfügt sie über eine Schnitthöhe von 1900 Millimetern und eine Schnittlänge von 4300 Millimetern. Selbstverständlich bauen wir die Säge auch in größeren Maßen – bis zu 2200 Millimeter Schnitthöhe und 5300 Millimeter Schnittlänge.

Die PK 1255 überzeugt insgesamt durch ihre hohe Steifigkeit. Dafür sorgt das komplett geschweißte Gestell mit einer selbsttragenden Konstruktion, die den Aufbau auf nur zwei Stellfüßen erlaubt. Hohe Schnittpräzision und Winkligkeit sind garantiert.

Sägen mit einer Hand

Ein großes Plus der PK 1255 ist ihre perfekte Ergonomie. Das Sägeblatt wird beim Eintauchen automatisch in die winklige Position geführt. Ausgelegt für Vertikal- und Horizontalschnitte lässt sich das Sägeaggregat einfach mit einer Hand schwenken und fixieren. Horizontalschnitte sind in jeder Position möglich.

Ausstattungsmerkmale

- **Sägemotor mit zwei Drehzahlen**
400 V, 50 Hz (2,2 kW bei 5400 min⁻¹/
3,0 kW bei 2700 min⁻¹)
- **Längsanschläge über die gesamte Maschinenlänge**
Hauptschnittstelle ist die dritte Schnittstelle, fünf Anschlagsschlitten mit je zwei Maßzeigern zur Einstellung der Maße von rechts oder links des Anschlagsschlittens.
- **Klappschiene** über alle Felder inklusive Werkstückanlage für Schmalteile
- **Maßanzeige mit Maßband** für den Horizontalschnitt
- **Digitale Maßanzeige** horizontal in mm/inch.

Bei wiederkehrenden Horizontalschnitten sollten zusätzliche Programmierhaken und Streifenanschläge in der Anschlaghöhe 410 Millimeter und 650 Millimeter mitbestellt werden. Für kleine Werkstücke ist der Schlitten mit verlängerter Anschlagplatte ideal.

Sägt auf Knopfdruck – die automatische PK 1260

Hohe Geschwindigkeit und dadurch noch höherer Nutzen zeichnen die Automatikversion PK 1260 aus. Sie bewältigt große Schnittmengen in kurzer Zeit, manuelle Eingriffe entfallen.

- Ergonomische Tastenbelegung für automatischen Sägezyklus – Start/Stopp
- Rücklauf des Sägebalkens – Start/Stopp des Sägeaggregats
- Zyklusverkürzung durch verkürzten Rücklauf – dadurch keine unnötigen Leerlaufzeiten bei der Abarbeitung des Werkstücks
- Schlüsselschalter für manuelle und automatische Bedienung
- Digitale Maßanzeige für Horizontalschnitt (Option)

Digitalanzeige für den Längsanschlag

- Digitale Maßanzeige zur Einstellung der Länge im Vertikalschnitt
- Einstellung zur Verrechnung größerer Längen +1 m möglich
- Leichte Einstellbarkeit des gewünschten Maßes
- Kann einfach weggeklappt werden, falls nicht benötigt

Digitalanzeige für den Horizontalschnitt

- Absolutmaß von der unteren Werkstückauflage
- Absolutmaß von der mittleren Werkstückauflage
- Relativmaß von der oberen Plattenkante inklusive der automatischen Verrechnung der Sägeblattstärke

Einfach das exakte Maß finden

Drei Maßbänder, angebracht am Sägebalken, für das ergonomische Einstellen des Schnittmaßes im Horizontalschnitt.

Durchdacht und automatisch

Der automatisch ausweichende Anlagerost verhindert das Zerschneiden der Anlageleisten beim Horizontalschnitt. Automatisch verriegelt im Vertikalschnitt.

Einfaches Handling

Mechanisch anhebbare Rollen für einfaches Handling von großen und schweren Platten. Absenkbar zur präzisen Auflage. Verschleißfreie Stahlaufgaben.



Technische Daten

PRO-MASTER 7123

Maschinenabmessungen

| | |
|--------------|------|
| Gewicht (kg) | 4300 |
|--------------|------|

Antriebe Grundmaschine

| | |
|--|--------------|
| Maximale Verfahrgeschwindigkeit X-Achse (m/min) | 100 |
| Maximale Verfahrgeschwindigkeit Y-Achse (m/min) | 100 |
| Maximale Verfahrgeschwindigkeit Z-Achse (m/min) | 25 |
| Maximale Verfahrgeschwindigkeit C-Achse (min ⁻¹) | 60 |
| Motorleistung Fräsaggregat Typ 7930 (kW) | 6,0 |
| Drehzahl Fräsaggregat Typ 7930 (min ⁻¹) | 1000 – 18000 |
| Motorleistung Fräsaggregat Typ 7933 (Option) (kW) | 11,0 |
| Drehzahl Fräsaggregat Typ 7933 (Option) (min ⁻¹) | 1000 – 24000 |
| Motorleistung Fräsaggregat Typ 7935 (Option) (kW) | 16,0 |
| Drehzahl Fräsaggregat Typ 7935 (Option) (min ⁻¹) | 1000 – 24000 |
| Motorleistung Bohraggregat Typ 7964 (kW) | 3,0 |
| Drehzahl Bohraggregat Typ 7964 (min ⁻¹) | 1000 – 6800 |

Elektrik

| | |
|---|---------|
| Anschlussspannung (Volt) | 3 x 400 |
| Netzfrequenz (Hz) | 50/60 |
| Leistung (abhängig von Bestückung) (kW) | 22 |

Druckluft

| | |
|-----------------------------|-----|
| Betriebsdruck (bar) | 6,0 |
| Zulässiger Grenzdruck (bar) | 8,0 |
| Druckluftbedarf (l/min) | 300 |

Absaugung

| | |
|---|-------------|
| Absaugleistung (m ³ /h) | 5300 |
| Statischer Unterdruck (Pa) | 2500 – 3000 |
| Anschlussstutzen Ø (mm) | 250 |
| Absauggeschwindigkeit am Anschlussstutzen (m/sec) | 30 |

Technische Daten

PK 1255/PK 1260

Arbeitsmaße

| | |
|------------------------------------|------|
| Schnitthöhe (Besäumhöhe 1810) (mm) | 1900 |
| Schnittlänge (mm) | 3300 |
| Schnittlänge (mm) | 4300 |
| Schnittlänge (mm) | 5300 |
| Schnitthöhe (Besäumhöhe 2060) (mm) | 2100 |
| Schnittlänge (mm) | 3300 |
| Schnittlänge (mm) | 4300 |
| Schnittlänge (mm) | 5300 |
| Schnitthöhe (Besäumhöhe 2110) (mm) | 2200 |
| Schnittlänge (mm) | 3300 |
| Schnittlänge (mm) | 4300 |
| Schnittlänge (mm) | 5300 |

Druckluft

| | |
|--|----------|
| Motorleistung (kW/V/Hz) | 4/400/50 |
| Sägeblatt Ø (mm) | 250 |
| Sägeblattdrehzahl (min ⁻¹) bei 50 Hz | 5450 |

Absaugung

| | |
|--------------------------------|------|
| Luftbedarf (m ³ /h) | 1400 |
| Luftgeschwindigkeit (m/sec) | 20 |
| Aggregatanschluss Ø (mm) | 120 |
| Aggregatanschluss Ø (mm) | 100 |
| statischer Unterdruck (Pa) | 900 |

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.

Drucklegung: 25. Februar 2008 Erstausgabe: 25. Februar 2008

Ihr autorisierter HOLZ-HER Spezialmaschinen-Händler

REICH

Spezialmaschinen GmbH
D-72608 Nürtingen

Tel.: +49 (0) 70 22 702-0

Fax: +49 (0) 70 22 702-101

www.holzher.de

HOLZ-HER[®]
Spezialmaschinen