

exactcut
high performance circular saws

M-Serie

Vysoce výkonné kotoučové pily



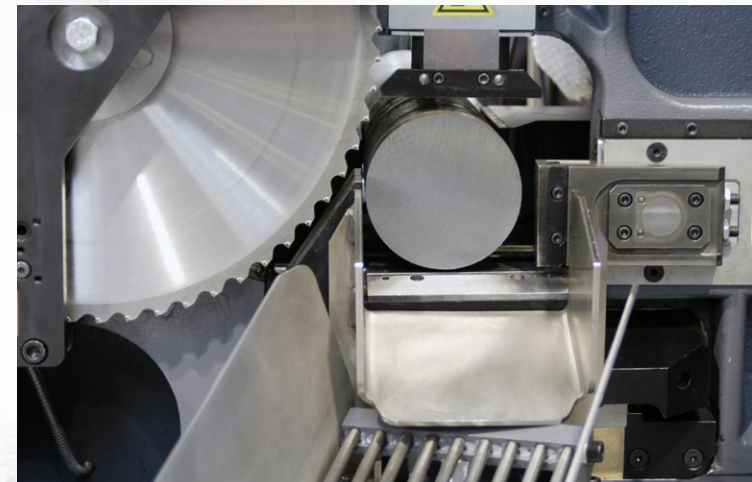


Vysoce výkonné kotoučové pily

M-SERIE kotoučových pil se vyznačuje zejména individuálním přístupem k požadavkům každého zákazníka a širokou škálou nejrůznějších periferních zařízení (vstupní a výstupní třídící dopravníky, obrábění, manipulace s materiálem, atd.). Stroje této řady umožňují dělení nejen kulatin, ale i nejrůznějších profilů z oceli a neželezných kovů. Vysoký výkon je samozřejmostí.

Naše kotoučové pily jsou navrženy tak, aby splňovaly ta nejnáročnější kritéria zajišťující přesné dělení.

- maximální tlumící schopnost podstavce pily vylitého polymerním betonem
- precizní kvalita řezu zajištěna dobře vedeným nástrojem
- robustní a kompaktní provedení převodovky pily zajišťující klidný řez, vysoký řezný výkon a minimální ztráty
- jednoduchý přístup ke všem servisním místům stroje, snadná a rychlá výměna kotouče
- rozsah řezné rychlosti optimalizovaný pro každého zákazníka dle jeho děleného spektra materiálů
- modulární a flexibilní konstrukce všech vstupních i výstupních periferií



ExactCut MAC/MAM 155

TECHNICKÁ DATA

pro dělení	ocel / neželezné kovy
typ pilového kotouče	HSS / tvrdokov
uchycení kotouče	Ø40/50, 4×16×80/4×21×90
průměr pilového kotouče (Ø mm)	425 / 460

ŘEZNÝ ROZSAH

▲ dělení pod úhlem	90°
● (Ø mm)	30 – 155
■ (V×V mm)	30×30 – 115×115
■ (V×Š mm)	30×30 – 155×115
●● (Ø mm)	–
■ ■ (V×V mm)	–
řezná rychlost (m/min)	60–220 / 600–2200
délka zbytkového kusu (mm)	60

ExactCut MAC/MAM 205

TECHNICKÁ DATA

pro dělení	ocel / neželezné kovy
typ pilového kotouče	HSS / tvrdokov
uchycení kotouče	Ø50, 4×16×80/4×21×90
průměr pilového kotouče (Ø mm)	460 / 560 / 620

ŘEZNÝ ROZSAH

▲ dělení pod úhlem	90°
● (Ø mm)	50 – 205
■ (V×V mm)	50×50 – 180×180
■ (V×Š mm)	50×50 – 180×205
●● (Ø mm)	–
■ ■ (V×V mm)	–
řezná rychlost (m/min)	60–220 / 600–2200
délka zbytkového kusu (mm)	110

ExactCut MAC/MAM 75 TWIN

TECHNICKÁ DATA

pro dělení	ocel / neželezné kovy
typ pilového kotouče	HSS / tvrdokov
uchycení kotouče	Ø32, 4×9×50
průměr pilového kotouče (Ø mm)	250 / 275

ŘEZNÝ ROZSAH

▲ dělení pod úhlem	90°
● (Ø mm)	20 – 70
■ (V×V mm)	15×15 – 60×60
■ (V×Š mm)	15×15 – 90×60
●● (Ø mm)	2 × Ø10 – 2 × Ø35
■ ■ (V×V mm)	2 × 10×10 – 2 × 30×30
řezná rychlost (m/min)	60–220 / 600–2200
délka zbytkového kusu (mm)	90

ExactCut MAC/MAM 105 TWIN

TECHNICKÁ DATA

pro dělení	ocel / neželezné kovy
typ pilového kotouče	HSS / tvrdokov
uchycení kotouče	Ø40/50, 4×16×80/4×21×90
průměr pilového kotouče (Ø mm)	300 / 360

ŘEZNÝ ROZSAH

▲ dělení pod úhlem	90°
● (Ø mm)	20 – 105
■ (V×V mm)	20×20 – 90×90
■ (V×Š mm)	20×20 – 105×80
●● (Ø mm)	2 × Ø20 – 2 × Ø50
■ ■ (V×V mm)	2 × 20×20 – 2 × 50×50
řezná rychlost (m/min)	60–220 / 600–2200
délka zbytkového kusu (mm)	60

Příprava materiálu

Zařízení umístěná ve vstupní části dělicí linky zajišťují automatický a plynulý přívod materiálu k procesu dělení. Důležitým kritériem pro vhodný výběr je způsob zakládání materiálu, délka dělení, rozmanitost průřezu apod. Veškerá námi dodávaná zařízení jsou v modulárním provedení a umožňují sestavení délky dle přání zákazníka.



Automatický zásobník svazků

- plně automatické navedení materiálu během cyklu
- zakládání svazků pomocí jeřábu nebo vysokozdvizného vozíku



Vibrační stoly

- separace malých průřezů překroucených v založených svazcích
- dodává se v kombinaci se svazkovým zásobníkem a příčným pásovým dopravníkem



Řetězový dopravník

- robustní konstrukce dopravníku
- vhodný pro všechny průřezy materiálu
- automatické nastavení při změně průměru



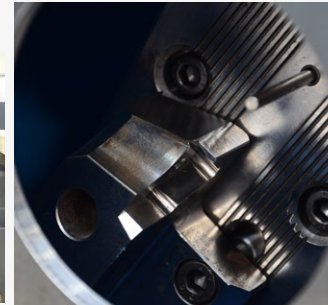
Gravitační zásobník materiálu

- jednoduchá, ale tuhá konstrukce
- plně manuální nastavení separace kusů



Kapsový zásobník/dopravník

- vhodný pro různé průřezy materiálu
- určeno obzvláště pro tvarové profily s definovanou orientací zakládání



Zpracování materiálu

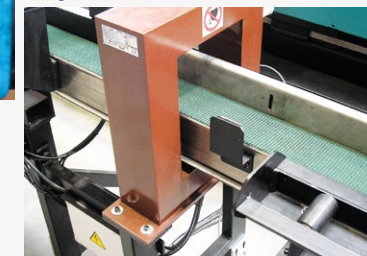
Na základě požadavků od zákazníků dochází k neustálému vývoji nových zařízení, která slouží k následnému zpracování obrobků a jsou dodávána jako příslušenství k našim standardním strojům. K nejčastěji využívané technologii zpracování materiálu patří oboustranné srážení hran po uříznutí kovových kusů s různými stupni automatizace. Mezi další běžně dodávaná zařízení patří stroje pro demagnetizaci, obrábění a vymývání trubek, finální délkovou kontrolu a další. Jednotlivé operace je možné dále kombinovat a upravovat dle přání zákazníka.



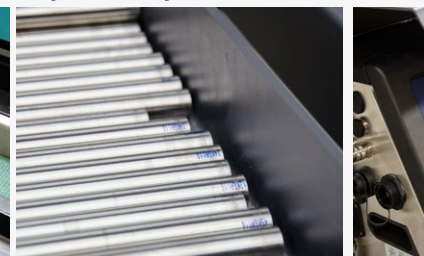
Umývání trubek



Průjezdové odjehlení materiálu

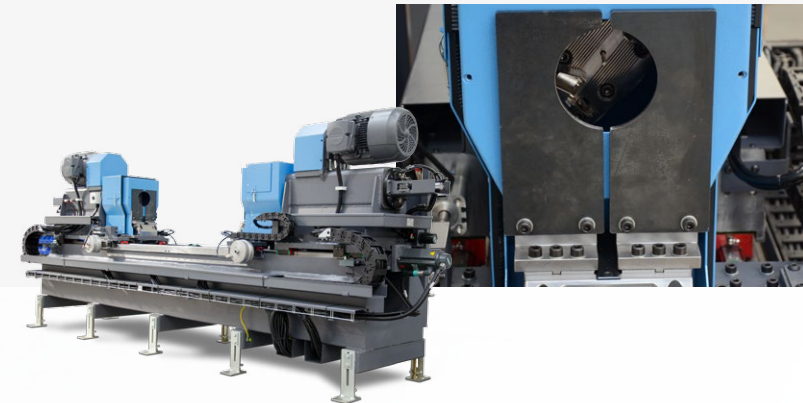


Demagnetizace



Značení materiálu

Obrábění konců

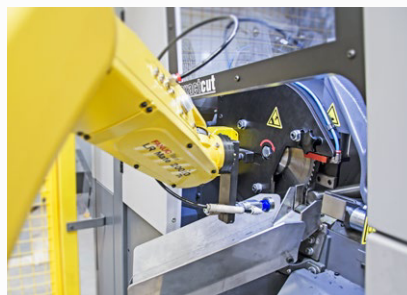
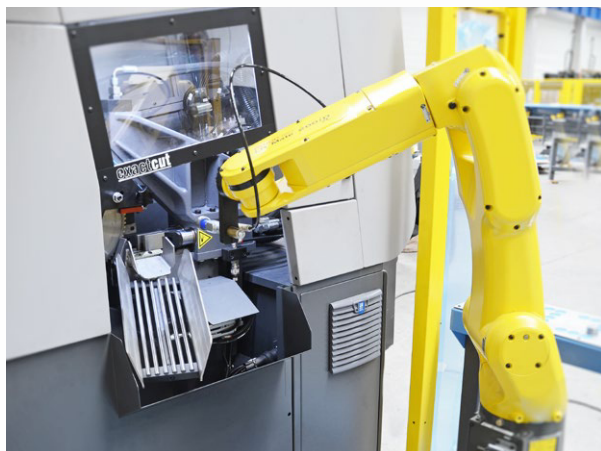


Efektivní práce s materiálem

Díky speciálním aplikacím je možné rozšířit běžné provedení kotoučových pil na výkonné řezací celky.

Uložení materiálu

V rámci zjednodušování pracovních procesů a přání našich zákazníků dochází k neustálému vývoji příslušenství pro výstupní operace po uříznutí obrobku. Automatická manipulace je obzvláště vhodná pro dělené kusy s větší hmotností, při požadavku přesného zakládání do beden a pro případné předání k další operaci.



Balící zařízení

- seskupení a upnutí požadovaného počtu obrobků před samotným balením
- plně automatické zabalení obrobků strečovou fólií
- zabalení usnadňuje skladování a manipulaci s obrobky



Svazkový zásobník

- automatické ukládání děleného materiálu
- možnost dvou pozic pro rozdílné délky obrobků
- svazkování naděleného materiálu

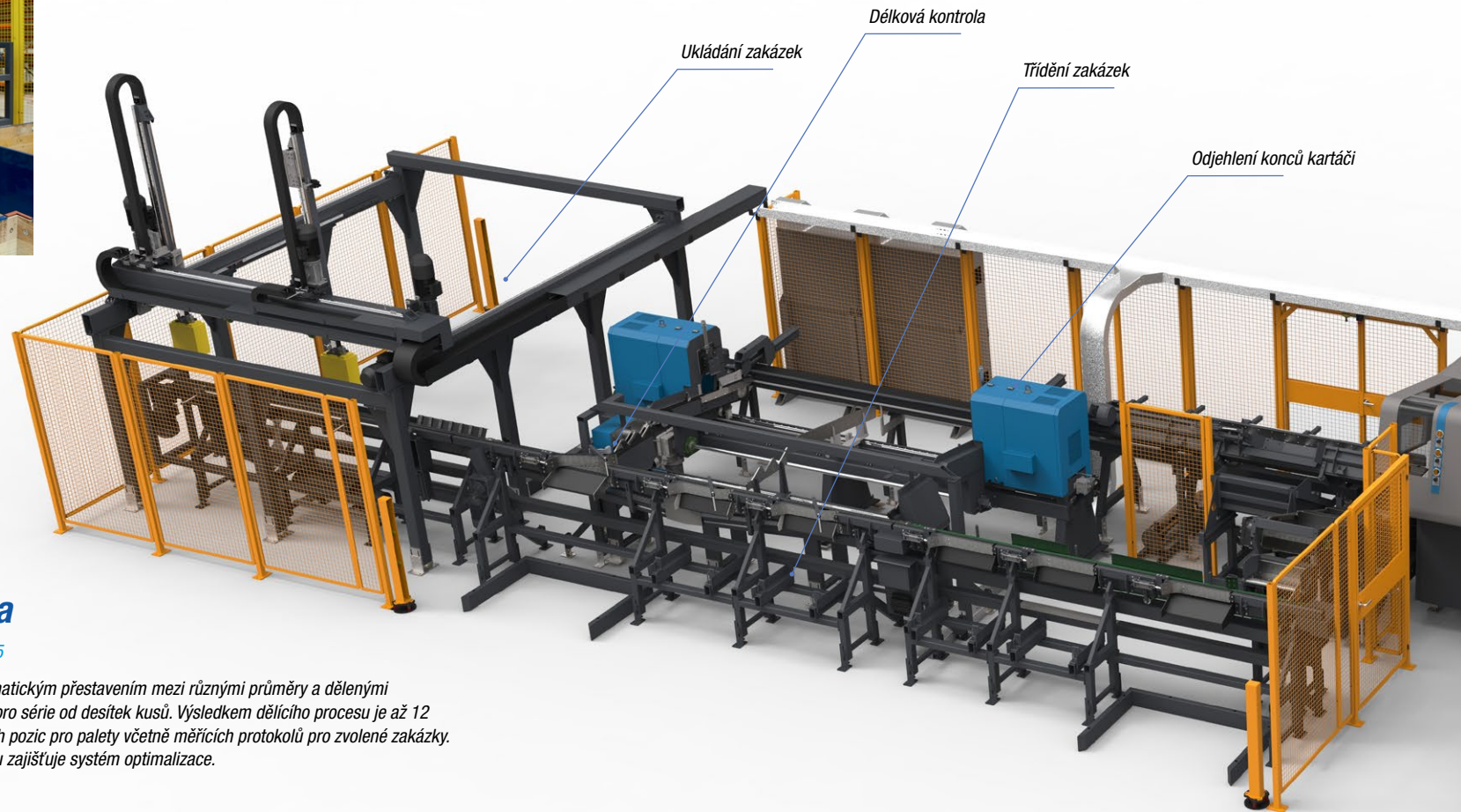


Třídění a ukládání pomocí robota

- automatické zakládání a třídění přířezů do definovaných pozic
- možnost předání přířezů k dalším operacím
- různé principy chápadel robota
- vysoká flexibilita použití



Ukládání do beden



Automatická linka

s kotoučovou pilou ExactCut MAC 155

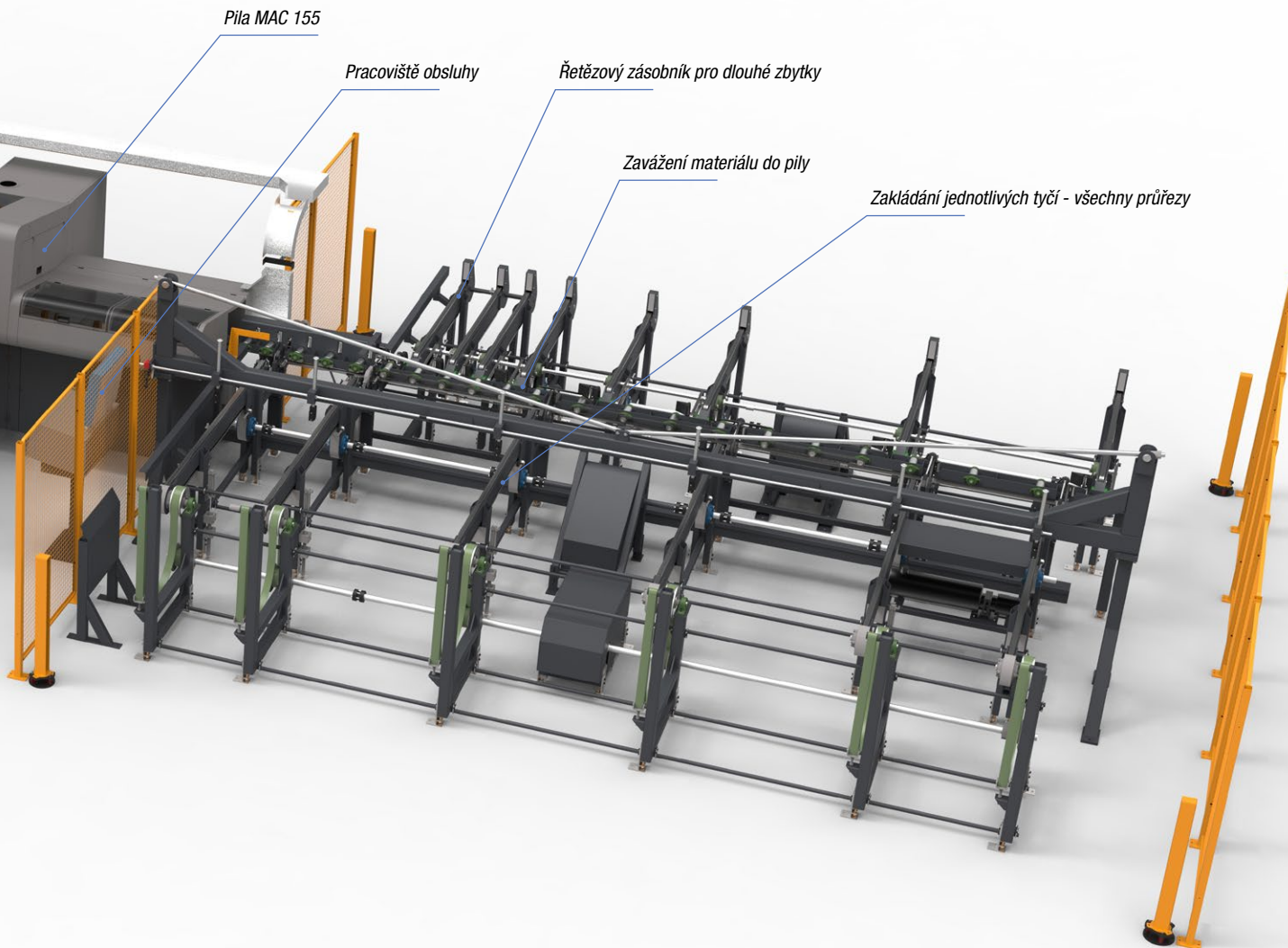
Řezací centrum disponuje plně automatickým přestavením mezi různými průměry a dělenými délkami. Díky tomu je možné využití pro série od desítek kusů. Výsledkem dělicího procesu je až 12 zakázek rozříděných do definovaných pozic pro palety včetně měřících protokolů pro zvolené zakázky. Maximální využití výchozího materiálu zajišťuje systém optimalizace.

- » vstupní válečková trať s plně automatizovaným nakládáním materiálu
- » kotoučová pila ExactCut MAC 155 na ocel
- » soubor výstupního třídění a manipulace
- » odjehlovací zařízení ORBITAL
- » zařízení pro 100 % délkovou kontrolu
- » portálový manipulátor se dvěma magnetickými hlavami

Stroj díky svému konceptu nalezne uplatnění obzvláště u obchodníků s hutním materiálem či výrobců dílů se středně velkými sériemi. Hlavní výhodou je možnost automatického zpracování rozdílných zakázek bez nutnosti zásahu obsluhy. Díky odjehlení a měření kusů jsou nařezané kusy v perfektní kvalitě s možností doložení měřícího protokolu koncovým zákazníkům.

Připraveno pro automatizaci

Již při vývoji nového stroje se zamýšlíme nad jeho efektivní použitelností v rozdílných pracovních podmínkách a provozech. Proto je kotoučová pila MAC připravena stát se základem větších automatických linek a být tak součástí kompletních výrobních procesů. Stroj lze jednoduše a efektivně rozšířit speciálními aplikacemi, jakými jsou například dopravníkové systémy, zakladače materiálu nebo třídící jednotky. Tímto způsobem lze dosáhnout vynikajících výkonů a snížení operativních prostředků.



Reálná ukázka řezného centra

BEC Solution Group

Společnost EXACTCUT je členem výrobní skupiny BEC, která i díky svým ostatním členům, udává aktuální trendy v oblasti dělení a dalšího zpracování železných i neželezných materiálů. Členové skupiny BEC :



PILART®

PILART stroje a.s.
Ericha Roučky 2499/11
678 01 Blansko

+420 739 510 561
odehnal@pilart.cz
www.pilart.cz