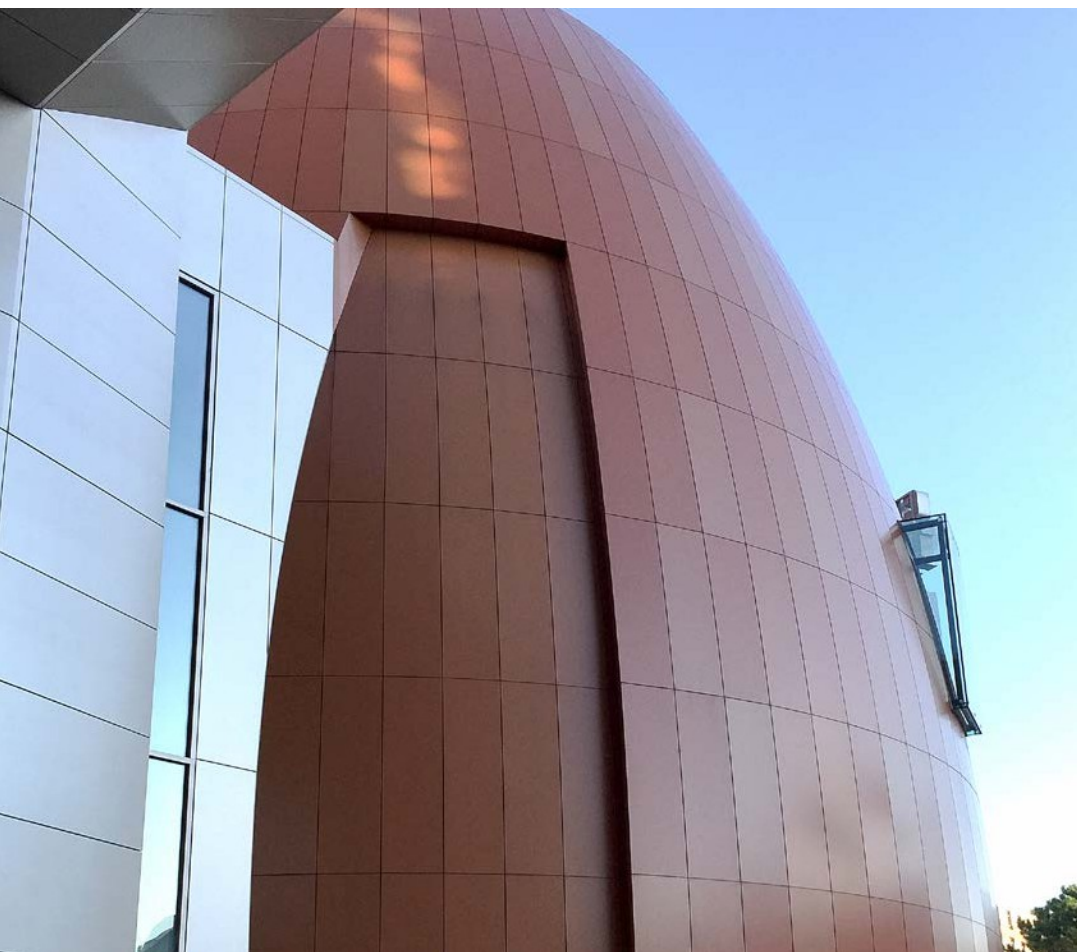




ALU Bender

Automatický víceúčelový frézovací/ohýbací stroj na hrany pro fasádní panely

Automatický víceúčelový frézovací a ohýbací stroj k opracování rovných hran na panelech pro architektonické fasády, dopravní průmysl, interiérový design a vizuální komunikaci.



"College Football Hall of Fame",
Atlanta, Georgia, USA.
Realizováno společností
MillerClapperton s využitím
nástroje ALU BENDER.



ALU BENDER

KOMPATIBILNÍ PANELE

ACM / ACP PE JÁDRO MINERÁLNÍ JÁDRO

ALUCOBOND® LARSON®
ALPOLIC® ARCONIC®
ALUBOND® ALBOND®
SIBALUX® VITRABOND®
STACBOND® ALUPANEL®
NEOBOND®

VITRADUAL®
LUXE COAT®
ALUCOLUX®
FUTURAL®

ALUCORE® LARCORE® PLASCORE®
STARCELL® CELCOMPONENTS®
HONYLITE®

METAWELL® DOLUFLEX®

SOLID ALU

CEMBRIT® EQUITONE®
COPANEL® SWISS
PEARL®

ALU HONEYCOMB

TRESPA®
MAX EXTERIOR® POLYREY®
RESOPAL® FUNDERMAX®

HLINÍKOVÉ VLNITÉ JÁDRO VLÁKNITÝ CEMENT

HPL

PRŮMYSLOVÁ PRODUKTIVITA

ACM / ACP PE JÁDRO MINERÁLNÍ

JÁDRO ALUCOBOND®

LARSON® ALPOLIC® ARCONIC®
ALUBOND® ALBOND® SIBALUX®
VITRABOND® STACBOND®
ALUPANEL® NEOBOND®

.....

ALU HONEYCOMB

ALUCORE® LARCORE® PLASCORE®
STARCELL® CELCOMPONENTS®
HONYLITE®

.....

ARCHITEKTURA, DOPRAVA,
INTERIÉROVÝ DESIGN, VIZUÁLNÍ
KOMUNIKACE

Při zpracování panelů "face fix" zůstávají ostré hrany, vystaveny působení atmosférických vlivů a nejsou esteticky příjemné.

Pokud jsou okraje zakryty a chráněny, lze využít širší spektrum aplikací.

Ohýbačka Alu frézuje panel a ohýbá obnažený plášť, čímž zakrývá jádro a chrání ho před povětrnostními vlivy. Poloměr ohybu na hraně je ideální pro všechny typy hliníkových kompozitních panelů.

ODVĚTRANÉ FASÁDY,
DOPRAVA

Alu voštinové jádro není odolné proti korozi. Působení atmosférických vlivů může způsobit jeho poškození oxidací.

Alu Bender frézováním a ohýbáním jednoho ze dvou plášťů zlepšuje ochranu jádra před atmosférickými vlivy a zakrývá ho. Poloměr ohybu na hraně je ideální pro všechny typy hliníkových kompozitních desek.

DOPRAVA

Alu voštinové panely se spojují s hliníkovými profily a vytvářejí přičky např. v lodním průmyslu, vlacích apod.

Okraje těchto panelů umožňují jejich zasunutí do profilů "H". Ohýbačka Alu automaticky upravují hranu panelu s úžasnou konzistencí a přesností a dokáže automaticky podávat panely bez jakýchkoli délkových omezení.

SOLID ALU

VITRADUAL® LUXE

COAT® ALUCOLUX®
FUTURAL®

.....

ODVĚTRANÉ FASÁDY

Při zpracování panelů "face fix" zůstávají ostré hrany, vystaveny působení atmosférických vlivů a nejsou estetické. Pokud jsou hrany zakryty a chráněny, lze uvažovat o širším spektru použití.

AluBender frézuje panel a ohýbá předem nanesený plášť, čímž zakrývá hranu a chrání ji před povětrnostními vlivy. Poloměr ohybu na hraně je ideální pro všechny typy plných hliníkových panelů.

HPL

TRESPA®

MAX EXTERIOR®

POLYREY® RESOPAL®
FUNDERMAX®

.....

ODVĚTRANÉ FASÁDY, INTERIÉROVÝ
DESIGN

Při zpracování tohoto materiálu mohou vznikat otřepy, odštěpky, neprůhlednost okrajů a ostré rohy. Zaneprázdnění obráběcího centra nebo CNC kvůli začištění hran je neefektivní a nevyhnutelně způsobí omezení výroby.

Ohýbačka Alu je rychlé a snadné řešení pro vytvoření dokonalé povrchové úpravy hran a zvyšuje produkci.

V jednom jednoduchém cyklu opracování je možné získat čistý povrch a upravit tak horní i spodní hranu.

VLÁKNITÝ CEMENT

CEMBRIT® EQUITONE®

COPANEL® SWISS

PEARL®

.....

ODVĚTRANÉ FASÁDY, INTERIÉROVÝ
DESIGN

Při řezání kotoučovou pilou zůstávají na vláknocementových deskách křehké ostré hrany, které se snadno poškodí, pokud nejsou zkosené. Mnoho výrobců navíc vyžaduje, aby byl na obnažené hrany nanesen speciální tmel, který desky chrání před vlhkostí. V současné době se to provádí ručně a je to časově velmi náročné.

HLINÍKOVÉ JÁDRO

METAWELL® DOLUFLEX®

.....

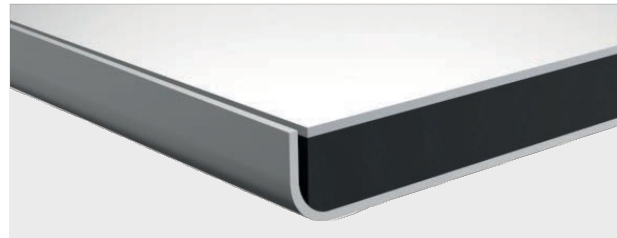
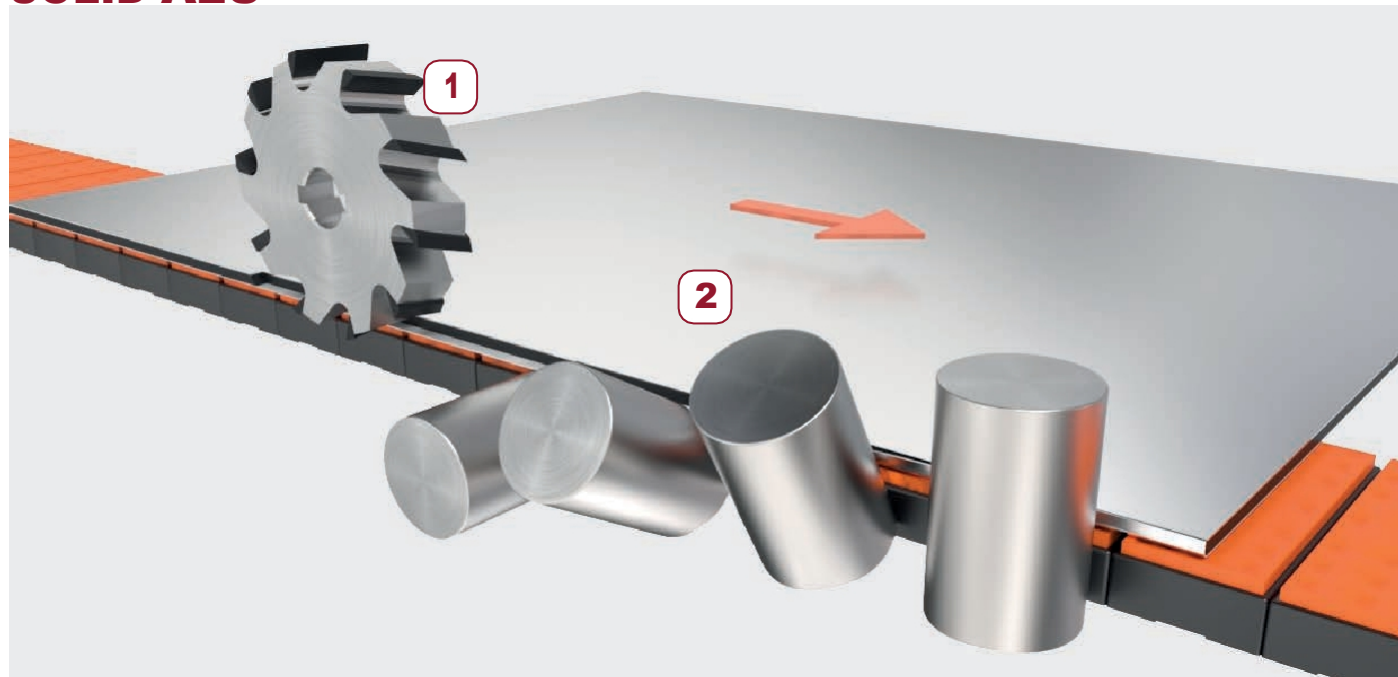
Hliníkové jádro nelze považovat za antikorozi. Působení atmosférických vlivů může způsobit jeho poškození.

Alu Bender frézováním a ohýbáním jednoho ze dvou plášťů zlepšuje ochranu jádra před atmosférickými vlivy a zakrývá ho. Poloměr ohybu na hraně je ideální pro všechny typy hliníkových desek s vlnitým jádrem.

EDGE HEMMING

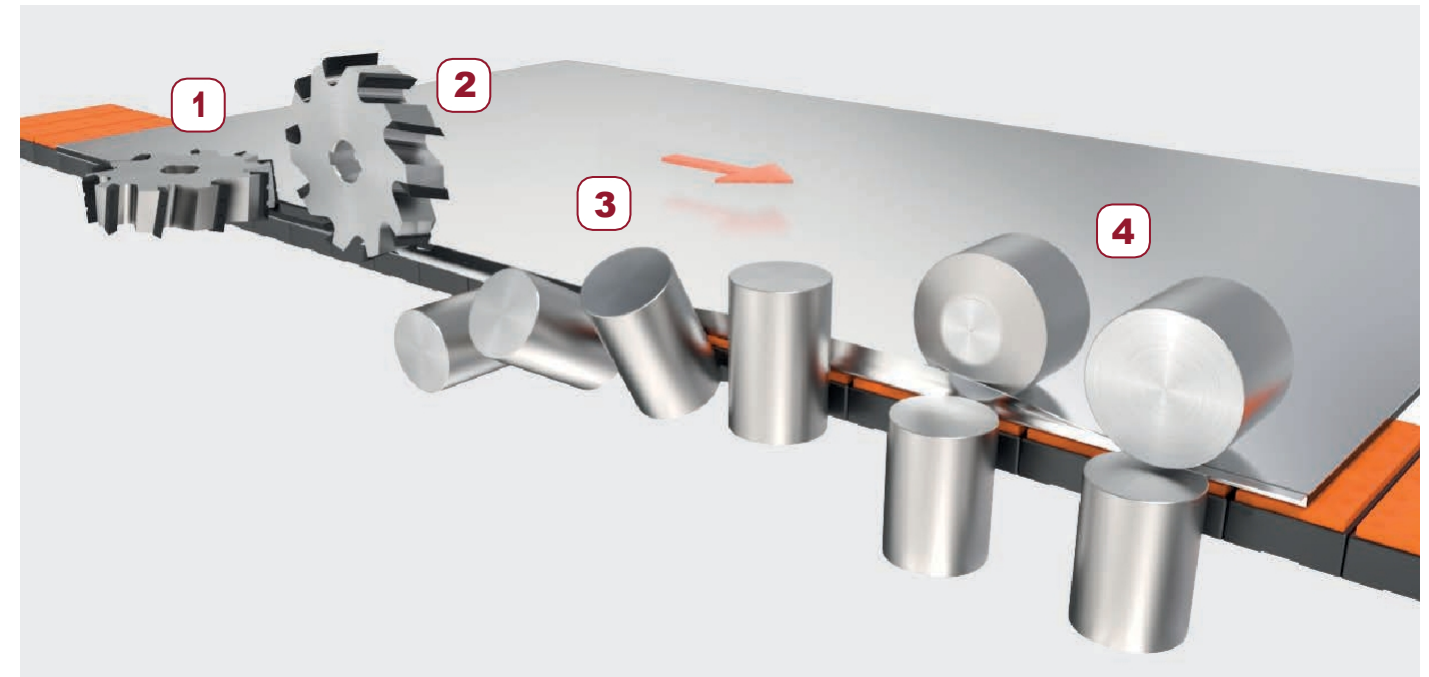
ACM / ACP (PE JÁDRO - MINERÁLNÍ JÁDRO)

SOLID ALU

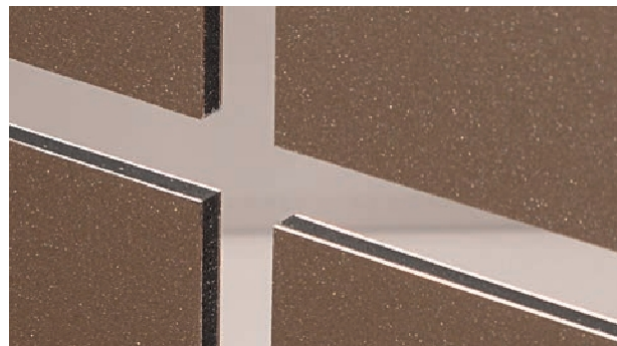


- 1 Frézování hliníkového pláště a jádra
- 2 Ohýbání od 0° do 90°

ACM / ACP (PE JÁDRO - MINERÁLNÍ JÁDRO)



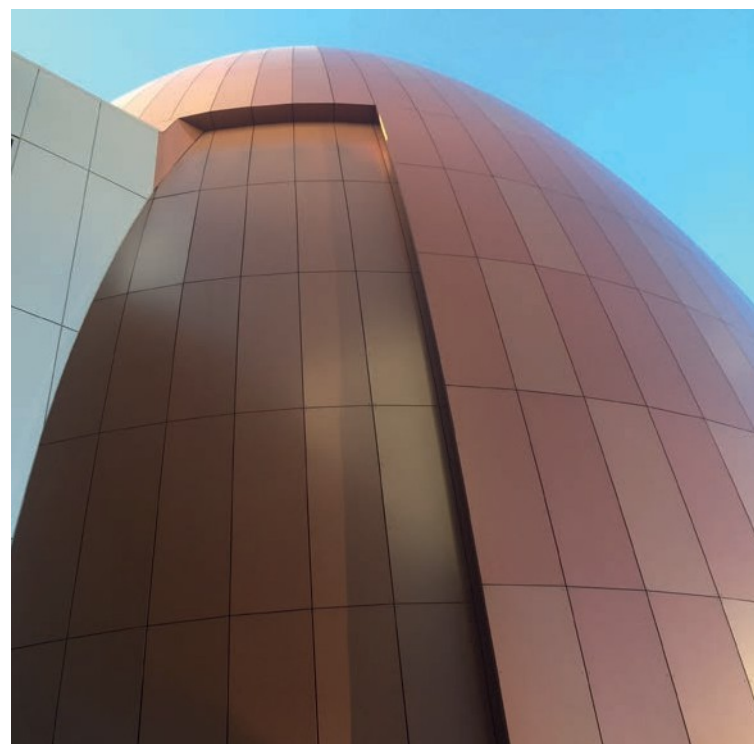
- 1 Frézování hliníkového
- 2 Frézování horního pláště
- 3 Ohyb od 0° do 90°
- 4 Dvojitě vnější ohýbání od 90° do 180° (volitelně)



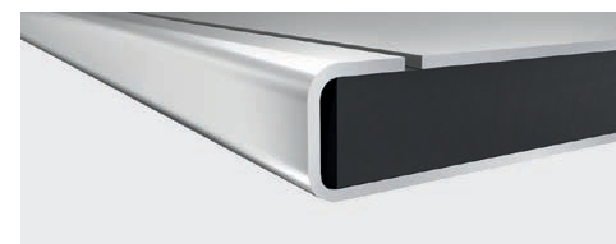
PŘED



PO

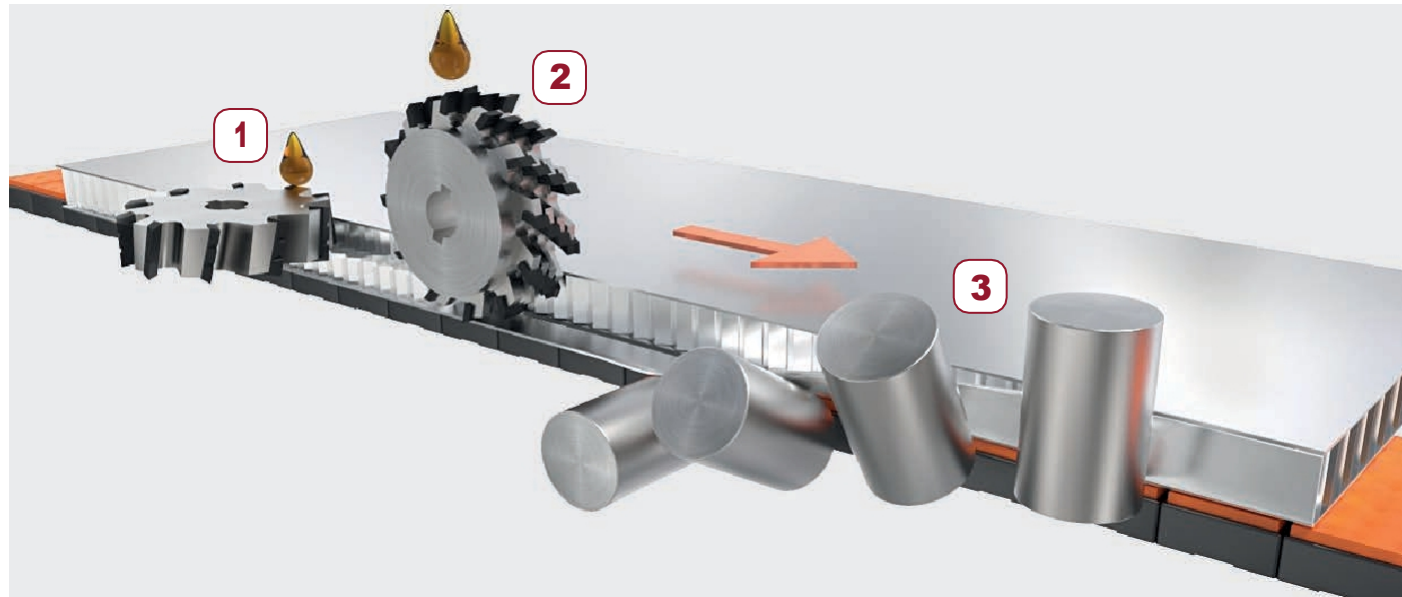


"College Football Hall of Fame", Atlanta, Georgia, USA.
Vyrobeno společností MillerClapperton pomocí zařízení ALU BENDER




- 1 Frézování hliníkového
- 2 Frézování z hora
- 3 Ohyb od 0° do 90°
- 4 Dvojitě vnitřní ohýbání od 90° do 180° (volitelně)

OHÝBÁNÍ PANELU



ALU VOŠTINOVÉ PANELE AHP

min 6 mm - 15/64 - max 25 mm 63/64
 Tloušťka min 0,7 mm - 0,030" max
 1 mm - 3/64

- 1** Frézování hliníkového pláště
- 2** Frézování PANELU a frézování do V pro ohýbání
- 3** Ohýbání od 0° do 90°
-  Mazání nástrojů (volitelné)



PŘED



PO

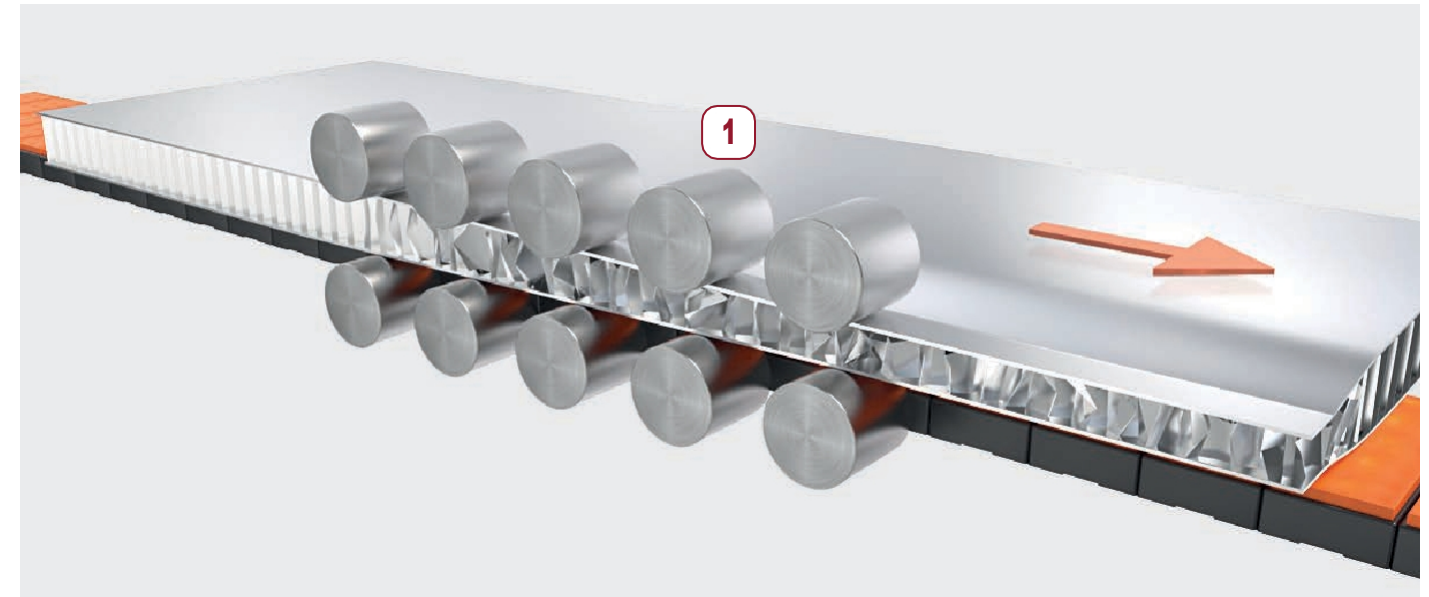


"Eperia" vyrobená pomocí ALU BENDER

OBRÁBĚNÍ PANELU

DOPRAVA - VLAKY - LODĚ - LETADLA

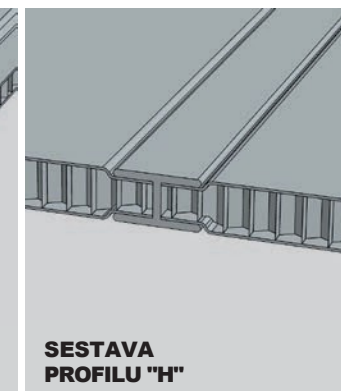
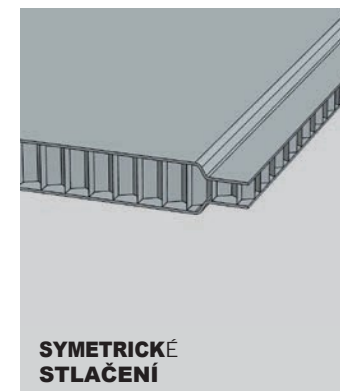
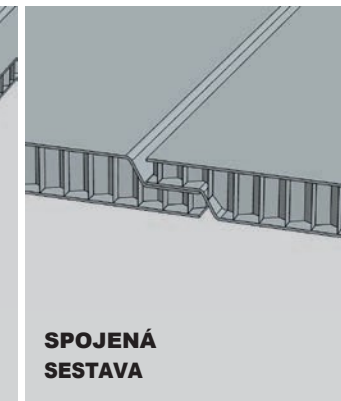
ALU HONEYCOMB



ALU VOŠTINOVÉ PANELE AHP

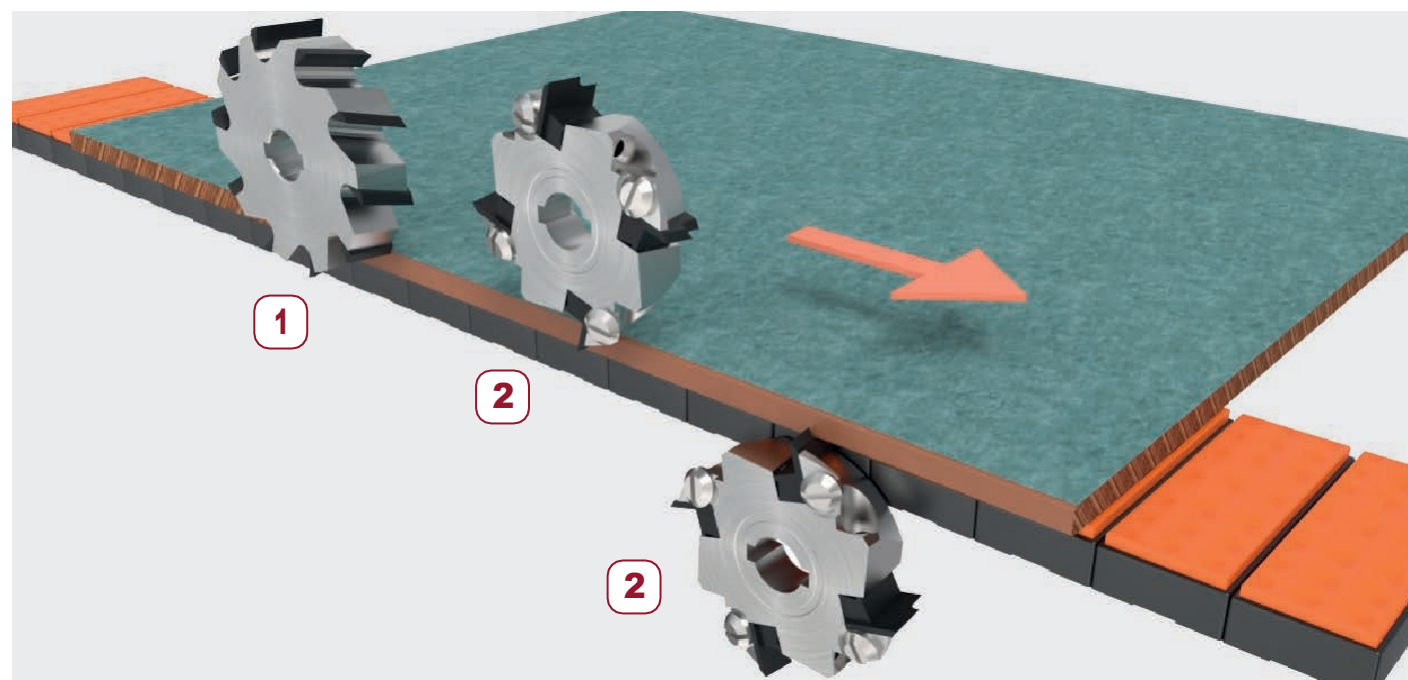
min 6 mm - 15/64 - max 60 mm - 2" 23/64
 Tloušťka min 0,7 mm - 0,030"
 max. 1 mm - 3/64

- 1** Průběžné stlačení (volitelné)

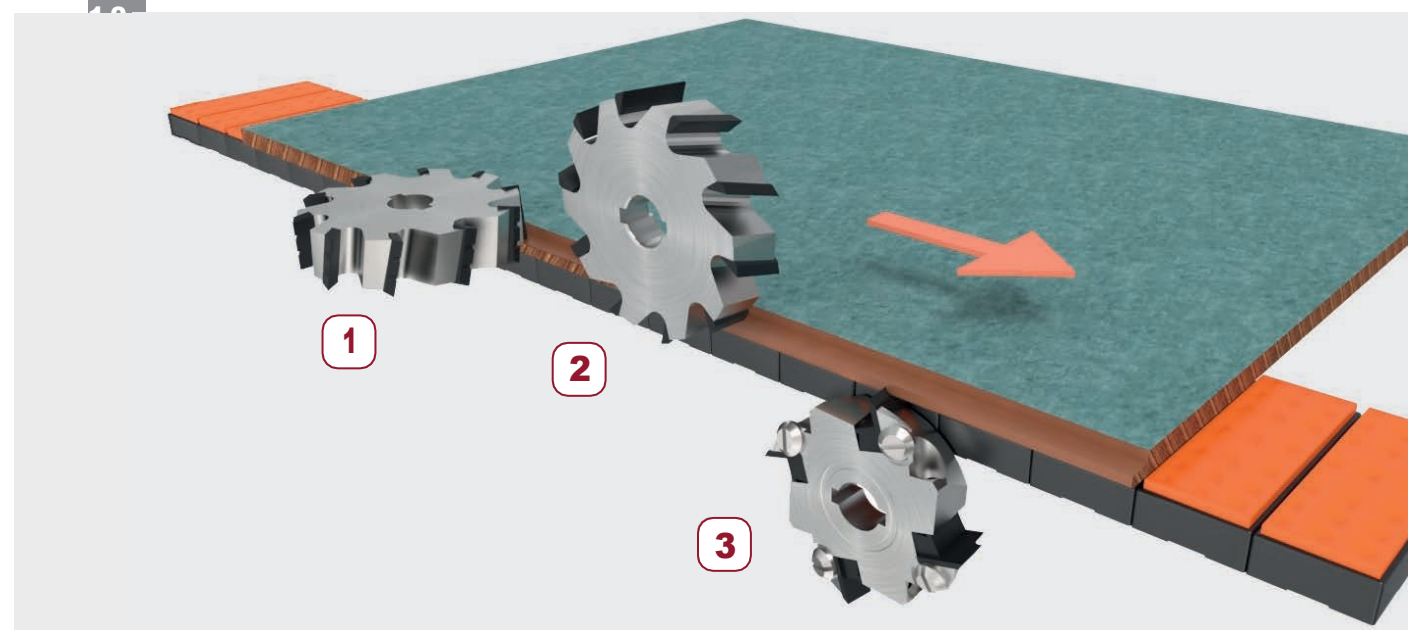


LEPŠÍ DETAIL HRAN

HPL



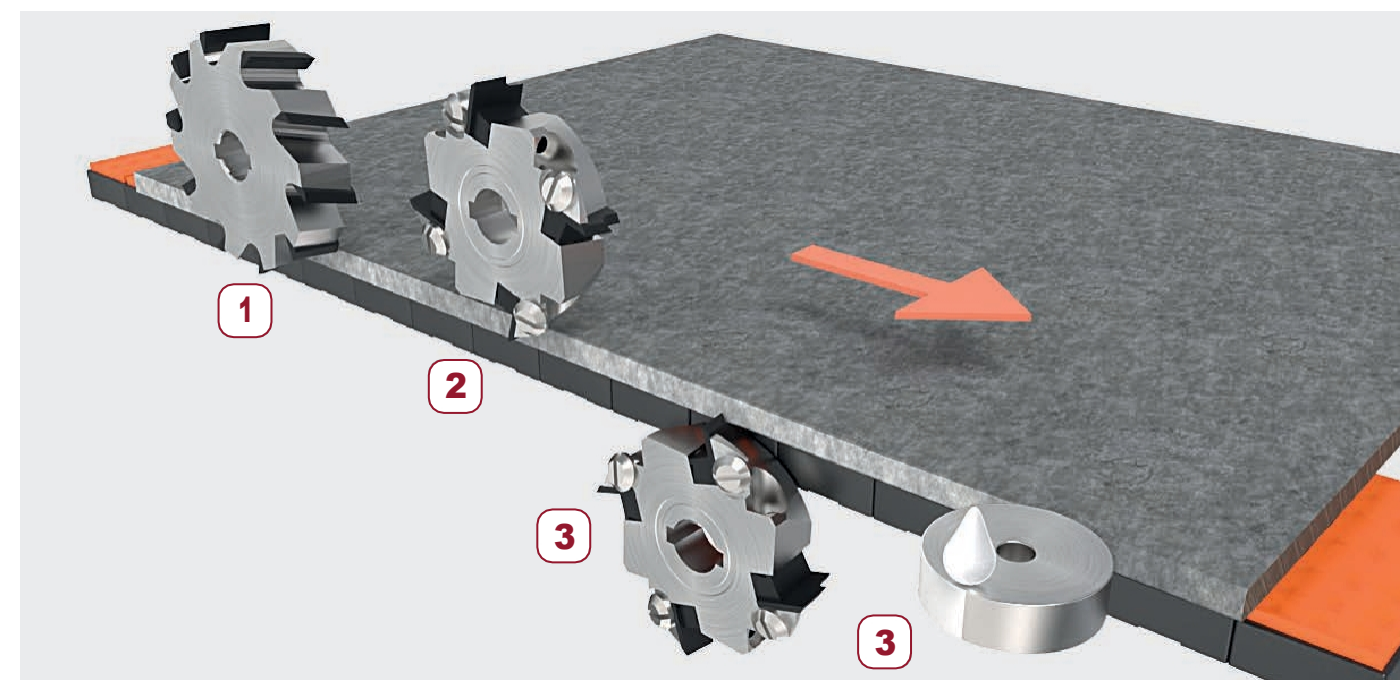
- 1 Frézování/čištění hrany
- 2 Horní - dolní zkosení
(volitelné)



- 1
- 2
- 3

OCHRANA HRAN

VLÁKNITÝ CEMENT



- 1 Frézování/čištění hrany Horní -
- 2 dolní zkosení (volitelné)
- 3 Automatické roztírání kapaliny ^{LUKO®} (volitelně)



Frézování pro překrytí Frézování/čištění hrany Srážení dna

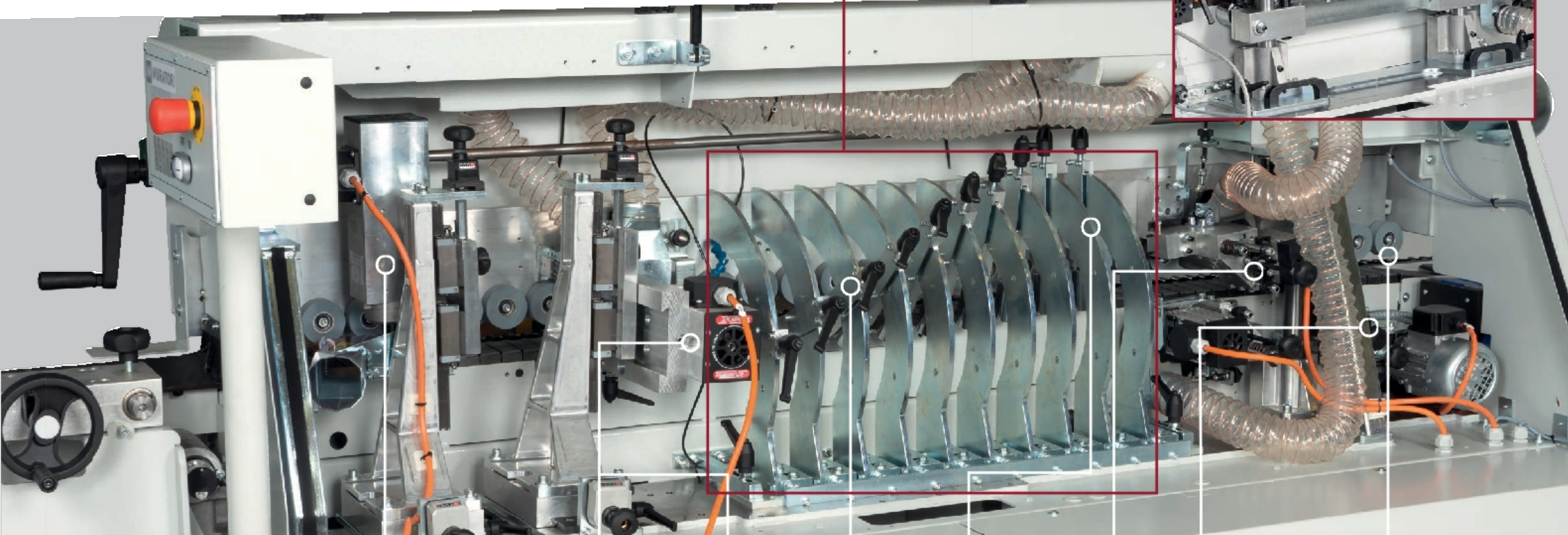
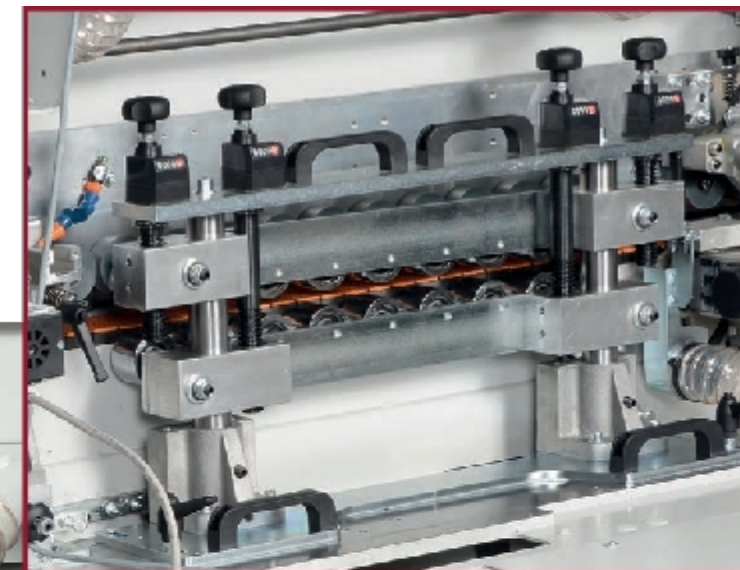
Alu Bender











Automatický víceúčelový frézovací/ohýbací stroj na hrany architektonických a fasádních panelů

**OHÝBACÍ
JEDNOTKA**

**CRUSHING
UNIT
OPT. (29)**

Stlačovací a ohýbací nástavce jsou vyměnitelné.

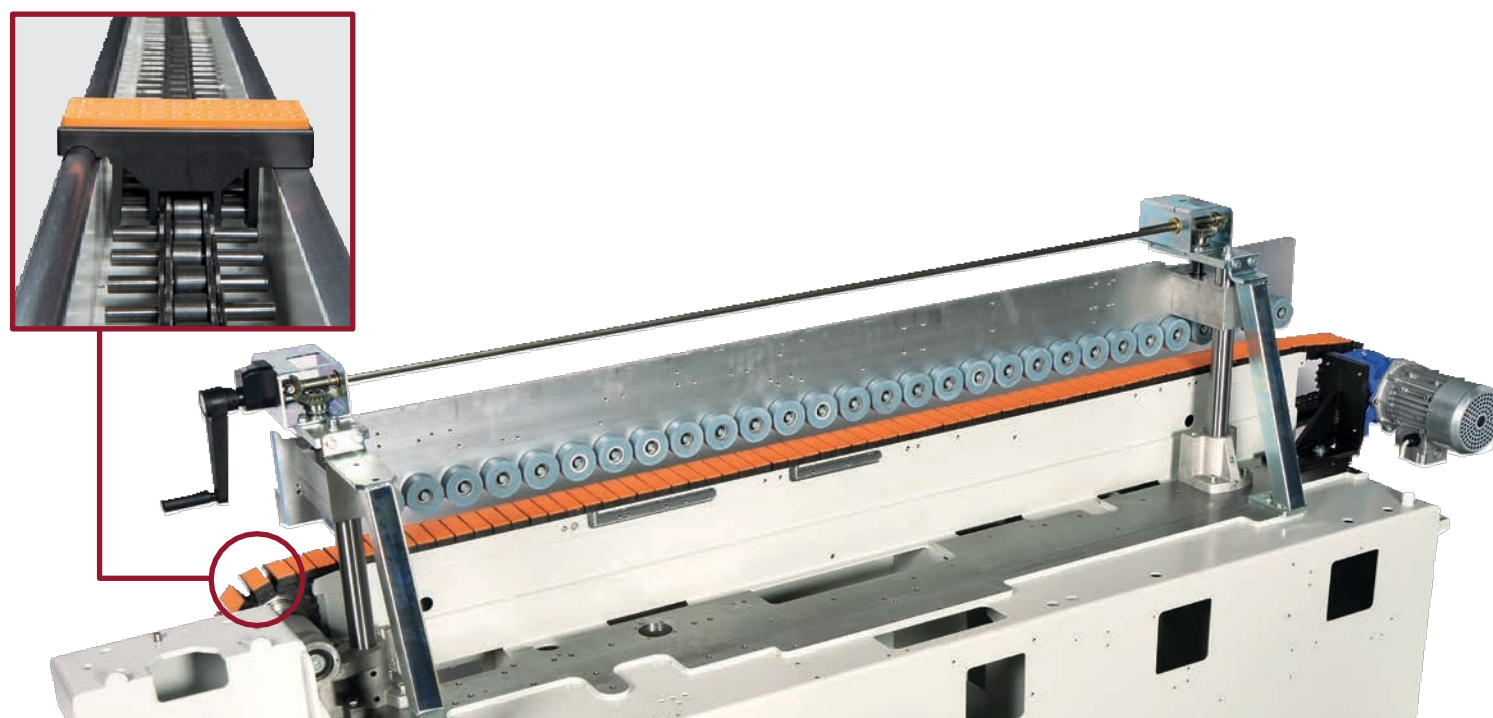


	 1,8 Kw DIAMANT T1	 1,8 Kw DIAMANT T1	 1,8 Kw DIAMANT T2	 1,8 Kw DIAMANT T2	 1,8 Kw DIAMANT T2					 LUKOB
	STD	OPT.(36)	OPT.(4)	STD.	OPT.(45)	STD.	OPT.(12)	OPT.(3)	OPT.(10)	OPT.(32)
ACM PE CORE	✓	-	-	✓	-	✓	✓	-	✓	-
MINERÁLNÍ JÁDRO ACM	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	✓	-
ALU HONEYCOMB	✓	-	✓	✓	-	✓	-	-	-	-
MASIVNÍ HLINÍK	✓	-	✓	✓	-	✓	-	-	-	-
HPL	-	✓	-	-	✓	-	-	✓	-	-
VLÁKNITÝ CEMENT	-	✓	-	-	✓	-	-	✓	-	✓

FUNKCE

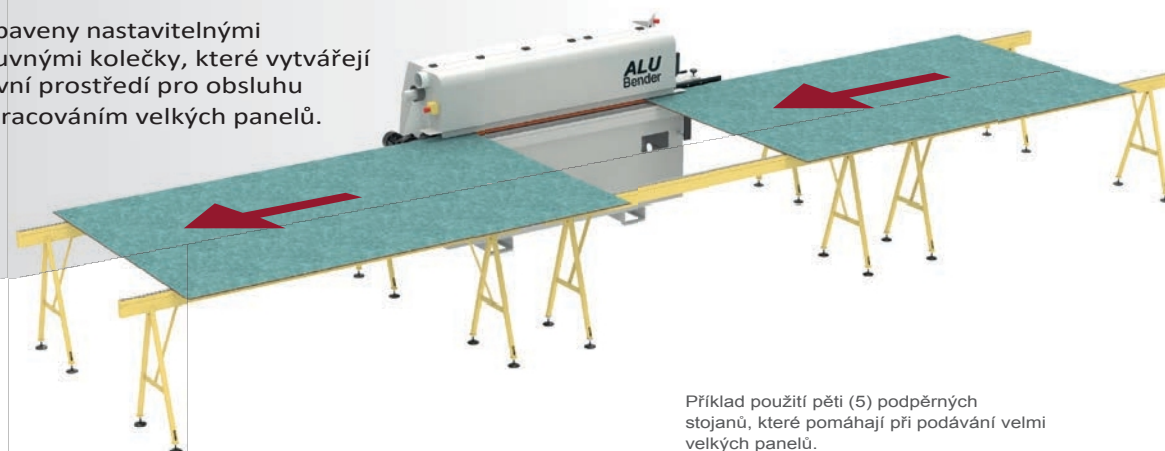
Opracování průmyslových ACM a AL panelů

- Protiskluzová podložka zaručuje pevné uchopení panelu. Dvojitá řada pryžových válečků je smontována na velmi pevném nosníku, aby bylo možné ručně nastavit tlak na panel.
- Vysoce kvalitní, výkonná převodovka pro nastavení plynulého posuvu.
- Rovnoměrnost podávání panelů je zaručena posuvnou dráhou, která byla vyrobena s vysokou přesností.
- Dlouhodobá spolehlivost a přesnost jsou zajištěny monoblokovým rámem, který se vyrábí na přesných CNC strojích.



Možnost pro velké panely Opt. (6)

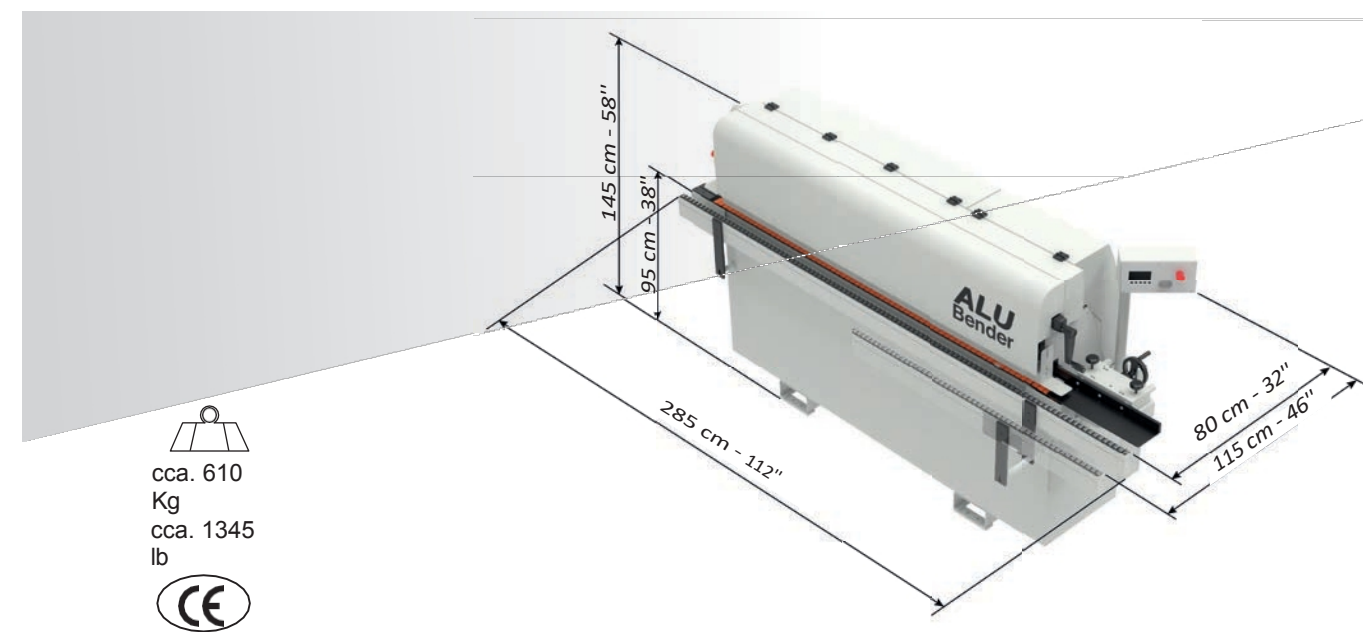
- Aby byla zaručena přesnost při zpracování větších panelů, je nutné použít další podpěry při vkládání panelů do Alu Benderu.
- Podpěry jsou vybaveny nastavitelnými nožičkami a posuvnými kolečky, které vytvářejí bezpečné pracovní prostředí pro obsluhu a pro práci se zpracováním velkých panelů.



Příklad použití pěti (5) podpěrných stojanů, které pomáhají při podávání velmi velkých panelů.

Tloušťka panelu min-max ACM	min. 3 mm - max. 6 mm
Tloušťka ACM	min 0,3 - max 0,5 mm
Tloušťka panelu min-max Frézy a ohyby AHP (alu voštiny)	min. 6 mm - max. 25 mm
Frézy a ohyby AHP (alu voštiny) o tloušťce	min 0,5 mm - max 1 mm
Tloušťka panelu min-max AHP (voština) stlačení	min. 6 mm - max. 60 mm
Tloušťka panelu min-max HPL	min. 8 mm - max. 12 mm
Tloušťka panelu min-max Vláknocement	min. 8 - max. 10 mm
Minimální šířka	110 mm
Min délka	120 mm
Rychlost podávání panelu	nastavitelný na PLC od 2 do 6 m/min
Motor pro podávání řetězu	0,73 Kw
Frézovací motor T1 Standard (předohýbací válce)	1,8 Kw - 200 Hz. - 12000 OTÁČEK ZA MINUTU
Motor T2 Standard (válce po ohýbání)	1,8 Kw - 200 Hz. - 12000 OTÁČEK ZA MINUTU
Motory pro zapuštěné a kuželové ořezávání - horní-dolní část	cad 0,22 Kw - 200 Hz. - 12000 OT.

Vyhrazujeme si právo na změny. Na vyobrazených strojích mohou být zobrazeny některé jednotky, které nejsou součástí standardní verze. Z fotografických důvodů jsou některé jednotky bez ochrany. Stroj je nutné používat s nainstalovanými ochranami.



cca. 610
Kg
cca. 1345
lb



STROJE MURATORI



Rodina Muratori vyrábí stroje pro dřevozpracující průmysl již po tři generace, přičemž se její výroba vyvíjí a diverzifikuje a zahrnuje stroje na zpracování hliníkových desek a kompozitních materiálů. Vhodné pro obklady architektonických fasád, transportní, průmysl, interiérový design.

Antonio Muratori získal vzdělání a stal se odborníkem v rodinném podniku, kde díky téměř třem desetiletím zkušeností vymyslel, navrhl a vytvořil technologii pro automatizovanou manipulaci a zpracování kompozitních panelů.



O nás

Společnost Muratori Machines byla založena a navázala na tradici a know-how získané společností Casadei Industria ALU. V současné době disponuje robustní průmyslovou výrobou, kde se pod vedením Antonia Muratoriho navrhují a vyrábějí jeho technologie, stroje a CNC pro zpracování ACM, masivního hliníku, hliníkových voštin, HPL a vláknocementových desek. Profesionalita, odborné znalosti a otevřenost změnám umožňují, aby se tak podařilo uspokojit potřeby zákazníků. Zavádí automatizaci do světa zpracování kompozitních desek a zároveň reaguje na požadavky výroby. Tým společnosti Muratori Machines se s plným nasazením zaměřuje na inovace a kvalitu s revolučním řešením strojů.

Inovace CNC obrábění s vertikálním stolem

Faktor inovace se plně projevuje ve vertikálním umístění pracovního stolu.

Díky automatizovaným systémům vkládání, polohování a vykládání panelů dosahuje integrovaná pracovní buňka výjimečné úrovně produktivity na malém pracovním protoru.



Výhody vertikálního systému jsou zřejmé hned na první pohled.

- Snížené nároky na prostor
- Zajištění kvality bez poničení panelů
- Vylepšená ergonomie a bezpečnost
- Jediný operátor pro řízení procesu



VISION

Naším cílem je prolomit status quo a změnit tradiční konstrukční a výrobní metody s cílem maximalizovat ergonomii, ovladatelnost a snadné používání cnc strojů.

MISSION

Naším zákazníkům usnadňujeme tradiční výrobní cykly. Využíváme inovativní technologie, které jsou v dosahu každého, a automatizujeme procesy zahrnující zpracování kompozitních materiálů.



DĚKUJEME



Jménem našich zaměstnanců a partnerů po celém světě vám děkujeme za váš zájem o společnost Muratori Machines.

Od roku 2006, kdy byl vyroben první panel ACM, máme jediné poslání: vytvářet a poskytovat nejlepší možné zkušenosti s manipulací a výrobou panelů z kompozitních materiálů.

Společnost Muratori Machines investuje dlouhodobě a důsledně věnuje zdroje na výzkum a vývoj inovativních frézovacích panelů, manipulačních technologií a služeb, které přinášejí našim zákazníkům hodnotu.

Tento přístup vyústil v naši nabídku: Alu Ranger, Alu Loader, Double Loader, Off Loader, Alu Folder, Alu Bender, Alu Doubler.

Stručně řečeno, způsobili jsme revoluci v pojetí frézování panelů a s tím i v podnikání v oboru výroby panelů.

Ještě jednou vám děkujeme za váš zájem o zkoumání strojů

Muratori. Jsme připraveni zlepšit vaše podnikání.

S pozdravem,
Antonio Muratori
generální ředitel
Stroje Muratori

Zastoupení pro Českou republiku:
PILART stroje a.s.
Ericha Roučky 11
678 01 Blansko

Kontakt:
Tel.: +420 516 410 587
pilart@pilart.cz
www.pilart.cz



MURATORI

Vertikální revoluce pro kompozitní panely



Zastoupení pro Českou republiku:
PILART stroje a.s.
Ericha Roučky 2499/11
678 01 Blansko

Kontakt:
Tel.: +420 516 410 587
pilart@pilart.cz
www.pilart.cz

muratorimachines.com